

Weldyx Polyplast je nárazuvzdorné, strukturované, dvoukomponentní speciální lepidlo, neobsahující rozpouštědla, určené pro nízkoenergetické plasty a těžko lepitelné povrchy jako je polypropylen (PP), polyetylen (PE), Teflon® nebo Etylen-Propylen-Dien-Kaučuk (EPDM) ale rovněž i kovy atd.

Dobře navržené složení lepidla WELDÝX polyplast je založeno na Hybrid_Akrylátu a vyznačuje se mimořádností stálostí vůči působení vlhkosti a různých medií.

Velikost obalů

Označení

Kartuše 37 ml

WXPYP.K37

Kartuše 490 ml

WXPYP.K490



Charakteristické vlastnosti.

- Výborně se hodí k vytváření extrémně nárazuvzdorných a pružných spojení nízkoenergetických plastů.
- Díky nízké viskozitě se lehce nanáší a práce s lepidlem je pohodlná.
- Má vynikající odolnost vůči působení vlhkosti a různých prostředí.
- Strukturální 2K-Akrylát-Hybrid systém.
- Velmi rychle se vytvrzuje.
- Optimální pro materiály s rozdílným koeficientem tepelné roztažnosti.
- Jednoduché použití i v případě povrchů s nestejnými vlastnostmi.
- Vytváří lepené spoje, které jsou trvanlivé i v náročných provozních prostředích.

Vhodné pro materiály

- Tento výrobek na příklad používají dodavatelé automobilek, výrobci solární techniky, výrobci elektroniky, jemné mechaniky, optických přístrojů při lepení skla nebo při montáži či pro upevňování jednotlivých dílů.
- Lepidlo WELDÝX Polyplast bylo vyvinuto speciálně pro lepení, odlévání, utěšňování, zapouzdřování polyolefinů a nízkoenergetických plastů jako je polypropylen (PP), polyetylen (PE), Teflon® či Etylen-Propylen-Dien-Kaučuk.

Obecné vlastnosti výrobku při 24°C

<u>Vlastnost</u>	<u>Pryskyřice</u>	<u>Tvrdidlo</u>
Barva	Bílá	Krémová
Viskozita při 23°C: (Haake RV20, smykové napětí 60/s)	8000 – 12000 mPas	28000 – 35000 mPas
Míchací poměr (objemový):	10	1
Hustota:	1,00 g/cm3	1,05 g/cm3

Vlastnosti při zpracování

Doba zpracování (otevřený čas):	Přibližně 4 – 6 minut
Doba fixace:	Přibližně 100 – 140 minut
Doba do ruční tvrdosti:	Přibližně 2 hodiny při +25°C
Úplné vytvrzení:	Přibližně 8 hodin při +25°C
Šíře vyplňované spáry:	1 – 3 mm

Fyzikální vlastnosti při cca 24°C

Barva:	krémová
Odolnost vůči působení vysokých teplot:	Výrobek vykazuje při 100°C pouze 20% své počáteční pevnosti ve stříhu, což znamená, že mechanická pevnost klesá. Je tedy v každém případě nutno zjistit, zda 20% počáteční pevnosti při dané teplotě postačuje. Toto mechanické zeslabení je reversibilní, výrobek dosáhne po ochlazení na pokojovou teplotu své původní pevnosti. Dlouhodobé použití při teplotách vyšších než 100 °C se nedoporučuje. Výrobek se nenávratně rozkládá při teplotách přibližně od 250°C.
Teplotní odolnost:	-40°C až +80°C
Teplota zeskenatění:	34°C
Shorova tvrdost:	50D
Pevnost v tahu:	13 N/mm ²
Dilatace:	5 - 10%
Pevnost ve stříhu:	<17 N/mm ²
Pevnost ve stříhu (PE):	6,0 N/mm ² (zlom v lepeném dílu)
Pevnost ve stříhu (PP):	7,0 N/mm ² (zlom v lepeném dílu)
Odolnost vůči UV záření:	Výrobek je ve vnitřních prostorách za sklem nebo plastem odolný vůči UV záření. Při přímém dopadu slunečních paprsků a povětrnostních vlivů výrobek žloutne a křehne. Tento proces je silně závislý na lepeném podkladu a vlivu prostředí (na příklad vody, soli apod.).

Bezpečnost a zacházení s produktem.

Dříve než začnete výrobek používat, seznamte se s bezpodmínečně s pokyny, obsaženými v bezpečnostním návodu. Výrobek používejte výhradně v dobře větraných prostorách. Při chemické reakci vytvrzování, ke které dochází po smíchání složek A a B, se uvolňuje teplo. Množství uvolněného tepla závisí na množství smíchaného produktu. Velká množství vytvrzované hmoty mohou vyvinout vysoké teploty a vytvořit výpary, které jsou jednak zdraví škodlivé, jednak hořlavé. Proto by velká množství vytvrzované hmoty měla být uložena v dobře větraném prostoru. Během procesu vytvrzování by kontakt s lepenými součástkami měl být jen občasný. Jestliže s lepidle nepracujete, nádobu s lepidlem uzavřete. Dávejte pozor, aby se výrobek nedostal na kůži nebo do očí. Při kontaktu výrobku s kůží si znečištěné místo omyjte vodou a mýdlem. Jestliže se výrobek dostane do očí, po dobu 15 minut si oči vyplachujte vodou a neprodleně navštivte lékaře. Výrobek se nesmí dostat do rukou dětí.

Příprava lepených ploch.

Plochy, které mají být slepeny, musí být v každém případě zbaveny prachu, oleje, mastnoty a dalších nečistot. Na každé ploše, i když nevypadá jako znečištěná, jsou zbytky těchto látek. Používejte proto příslušný čistič WELDÝX [a to podle druhu lepeného materiálu buď čistič kovů WELDÝX (WXCLM.D500, WXCLM.D1000) nebo čistič plastických hmot WELDÝX (WXCLP.D500, WXCLP.D1000)]. Jen tak zajistíte ideální průběh lepicího procesu.

Řešení profesionálního dávkování.

Pro používání našeho výrobku WELDÝX nabízíme profesionální dávkovací systém, počínaje dávkovací pistolí pro malá nasazení (pneumatická/ruční) nebo dávkovací zařízení s plnicím systémem pro vysoké úkoly přes dávkovací systém pro velké případy až po plně automatizovaný systém, který splňuje nejvyšší nároky na přesnost dávkování, zacházení a účinnost lepicího procesu.

Tyto systémy nejenže optimalizují váš výrobní proces, ale jejich používání je obzvláště výhodné z jak časového, tak nákladového hlediska. Díky jedinečné kombinaci inovativních technologií, vysoké mobility stejně jako jednoduchosti obsluhy představují naše dávkovací systémy perfektní rozšíření systému WELDÝX. Naše profesionální dávkovací systémy jsou dodávány pro míchací poměry 1:1 / 1,5:1 / 2:1 / 4:1 / 10:1.

Kontaktujte laskavě firmu GLUETEC, kde získáte další informace o těchto výrobcích a jejich dostupnosti. Rádi vám pomůžeme při výběru správného dávkovacího systému, abyste mohli využívat naše WELDÝX produkty tak, jak to vyžadují vaše aplikace.

Pracovní pokyny.

Dodržujte uvedené instrukce nebo se před zahájením práce s lepidlem spojte s firmou GLUETEC. Na začátku naneste malé množství lepidla na testovací kus, abyste se ujistili, že lepicí hmota, vycházející ze špičky míchacího zařízení, má správnou barvu a konzistenci. Jestliže používáte již dříve otevřené zásobníky, případně starší materiál, je třeba zjistit kvalitu lepu tak, že testovací materiál necháte plně vytvrdit. Na lepené díly nanášejte dostatečné množství lepidla, aby jste si byli jisti, že po stisknutí se na lepených plochách vytvoří vrstva o minimální síle 1 mm. Dbejte na to, aby na vnějších stranách vystoupilo lepidlo, tím zajistíte celistvé pokrytí lepených ploch. Upevněním lepených dílů zabráníte jejich vzájemnému pohybu během vytvrzování lepidla. Přílišný tlak na lepené díly může mít podle okolností nepříznivý vliv na tloušťku vrstvy lepidla a tím i na kvalitu spoje. V případě pochybností použijte omezovač vzdálenosti nebo se obraťte na firmu GLUETEC. Dříve než odstraníte omezovač vzdáleností nebo fixační přípravek, vyzkoušejte po stranách nehtem stupeň vytvrzení lepidla.

Vytvrzení.

Doba vytvrzení představuje přibližnou dobu, po kterou lepidlo zůstává po smíchání složek A a B v tekutém stavu a je možno s ním pracovat. Doba fixace představuje dobu, která zbývá po smíchání složek A a B k tomu, aby silou 1,4 Mpa/N/mm² bylo možno významně posunout lepené díly. Obecně je možno s lepenými díly pracovat, jestliže se dosáhne 80% pevnosti spoje. Doba, za kterou se dosáhne 80% pevnosti spoje, odpovídá přibližně 2 až 3 násobku doby fixace. Jestliže očekáváte, že během zpracování dojde k významným teplotním změnám, vyžádejte si laskavě technickou podporu u firmy GLUETEC.

Čištění.

Po použití je třeba zbytky složek lepidla a lepicí směsi odstranit pomocí odpovídajícího čističe, buď čističem kovů WELDÝX (WXCLM.D500; WXCLM.D1000) nebo čističem plastických hmot oder WELDÝX (WXCLP.D500; WXCLP.D500)] a to dříve, než dojde k zatvrdnutí lepidla. Jestliže dojde k ozáření ještě nevytvrzeného lepeného spoje UV paprsky, vyžádejte si laskavě v tomto ohledu u firmy GLUETEC další informace. Nedoporučujeme čistit lepkavé díly průmyslovými rozpouštědly, protože ta mohou negativně ovlivnit proces vytvrzení. **Před uzavřením kartuše důkladně očistěte uzávěr kartuše a hrdlo kartuše. Při nedostatečném očištění dojde ke slepení uzávěru a kartuše – následně se jedná o téměř nerozebíratelný spoj.**

Skladování a trvanlivost.

Trvanlivost složek A a B, uchovávaných v neotevřených nádobách, je 6 měsíců od data expedice z firmy GLUETEC. Předpokladem je skladování při teplotách mezi +13° a +23°C. Při skladování při teplotách vyšších než +23°C může být trvanlivost výrazným způsobem zkrácena – vytvrzení složky B. Optimální skladování při teplotách při (mezi 0°C a +15°C) v suchém a chladném prostředí.

Pozor: bezpodmínečně je třeba chránit obě složky před mrazem.



Důležitá sdělení.

a. **VHODNOST NOSNÝCH MATERIÁLŮ A JEJICH POUŽITÍ.** Doporučujeme uživatelům, aby zjistili vhodnost použití lepidla pro daný nosný materiál a jeho užití. Při provádění testů firma GLUETEC ráda na požádání poskytne pomoc.

b. **PŘÍPRAVA LEPENÝCH POVRCHŮ.** Na srovnatelném, předem připraveném i nepřipraveném, nosném materiálu je třeba vždy vyzkoušet, zda je nutné předem připravit lepené povrchy. Aby kvalita slepení nebyla ovlivněna vlastnostmi lepených povrchů, je nutno provést spolu s předběžnými lepicími zkouškami i test stability lepu. Pokud se změní vlastnosti nosného materiálu nebo lepidla, je nutné testy zopakovat.

c. **TECHNICKÁ PODPORA.** S otázkami týkajícími se výběru vhodného produktu nebo s požadavky na podporu při výběru vhodného produktu se obraťte na firmu GLUETEC.

Tento výrobek je určen jen pro použití odborným personálem a používá se jen na vlastní odpovědnost uživatele. Doporučení, která jsou uvedena v tomto technickém listě, odpovídají našim zkušenostem a nejnovějším poznatkům. Uvedené vlastnosti a hodnoty byly stanoveny za kontrolovaných laboratorních podmínek a mohou tedy sloužit jen jako orientační údaje. Skutečnou vhodnost výrobku pro určité použití musí testem v reálných podmínkách použití zjistit a stanovit samotný uživatel. GLUETEC si vyhrazuje právo omezit záruku jen na výměnu vadného výrobku expedovaného z továrny, protože nemůže kontrolovat, zda uživatel s výrobkem zachází správně.

Údaje, obsažené v tomto technickém listu, zejména návrhy na zpracování a použití produktu jsou založeny na našich zkušenostech a nejnovějších poznatcích. Vzhledem k tomu, že se materiály mohou od sebe značně lišit a my nemůžeme ovlivnit pracovní podmínky, doporučujeme pro potvrzení vhodnosti produktu provést rozsáhlé zkoušky. Žádný závazek nevyplývá ani z těchto pokynů či z ústní, případně písemné rady. Dbejte laskavě také pokynů, uvedených v našich bezpečnostních listech.

