

max for
KOWax[®]
elding



N
A
N

Speed Road

Nová éra začíná

Obsah:

	<u>Samostmívací kukly</u>	1.
	<u>Svařovací technika</u>	2.
	<u>Hořáky a náhradní díly</u>	3.
	<u>Chemie</u>	4.
	<u>Kabely</u>	5.
	<u>Brusivo</u>	6.
	<u>Redukční ventily a spořiče plynů</u>	7.
	<u>Wolframové elektrody</u>	8.
	<u>Zemnicí kleště</u>	9.
	<u>SG2/SG3 dráty</u>	10.
	<u>Nerezové sv.dráty</u>	11.
	<u>Obalené elektrody</u>	12.
	<u>Ochranné pomůcky</u>	13.

Údaje v tomto katalogu mají informativní charakter pouze, vyhrazujeme si právo změn a úprav.
Chyby v tisku vyhrazeny.

1.

Samostmívací kukly



Filtračně ventilační jednotka KOWAX Speed Air

1.2

EXKLUZIVNĚ

NOVINKA

BĚHEM 2015



Samostmívací kukly

Specifikace:

Dvě úrovně průtoku vzduchu:

Nominální 170 l/min.

Plus 210 l/min.

Akumulátor:

LED indikátor stavu nabití akumulátoru

Typ akumulátoru: **Li-ion**

Provozní doba akumulátoru:

Standardní akumulátor **9 hod.**

Doba nabíjení **3 hod.**

Živostnost akumul. **více než 550nabití**

Varování nízkého stavu akumulátoru

vizuální+vibrace+zvuk

Filtr:

Typ výměnného filtru **P3**

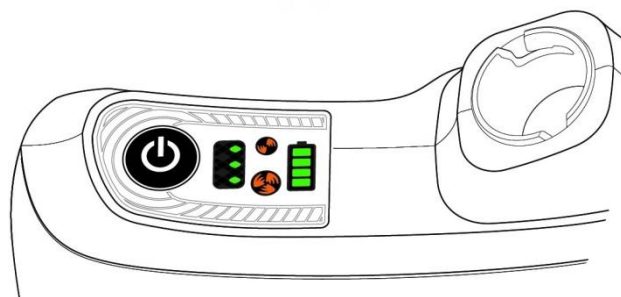
Filtrační účinnost **99,97%**

Varování zanesení filtru **vizuální+vibrace+zvuk**


Hmotnost: **1,0kg**


Certifikace: **EN 12941 TH3**

Jak obsluhovat:



 **Zapnutí/vypnutí**
Držte tlačítko po 3 vteřiny

 **Změna průtoku vzduchu**
Krátkým zmáčknutím tlačítka mezi 170 l/min. a 210 l/min.

 **LED diody znázorňují stav filtru.**
Více LEDek svítí = více je filtr zanešen. Když LED bliká prosíme vyměňte filtr za nový.

1.3 Filtračně ventilační jednotka **KOWAX Speed Air.**

Špičková technologie.
Nejlepší poměr výkon/cena na trhu!



Samostmívací kukly

EXKLUZIVNĚ
NOVINKA
BĚHEM 2015

Filtračně ventilační jednotka **KOWAX Speed Air** kombinovaná s kuklou **KOWAX KWX820** nabízí excelentní ochranu proti zplodinám vznikajícím při svařování, broušení apod. Umožňuje svářeči nastavit proudění vzduchu **170 l/min.** nebo **210 l/min.** v závislosti na prostředí a druhu aplikace.

Filtračně ventilační jednotka **KOWAX Speed Air** je vybavena alarmem nutnosti vyměnění filtru: **vizuálním+vibrace+zvuk** a alarmem varováním vybité baterie: **vizuálním+vibrace+zvuk.**

Filtračně ventilační jednotka **KOWAX Speed Air** je vhodná pro všechny svařovací aplikace v nejnáročnějších pracovních podmínkách.

Systém **KOWAX Speed Air** nemá externí akumulátor, bateriové kabely a jiné ostré hrany. **Patentovaný** tvar je navržen pro malé prostory.

TYPY akumulátorů:

NiMH (niklmetalhydridový článek):

Články NiMH mají tyto nevýhody: jde o paměťový efekt a o efekt líné baterie. Efekt líné baterie se projevuje tak, že i plně nabitý NiMH článek může po krátké době provozu začít "stávkovat". Paměťový efekt vzniká dobíjením nevybitých baterií, čímž se snižuje jejich kapacita. Tomu zabráníte tím, že před každým nabíjením se nechá baterie zcela vybit. **To je však v praxi těžko dosažitelné.** Články NiMH trpí také samovybíjením - po 24 hodinách „vyrchá“ (v závislosti na výrobku) 6 až 16 % energie.

Li-Ion (lithioiontový článek): Tento typ článků se používá stále častěji právě na úkor článků NiMH. Pro Li-Ion článek hovoří jeho lepší vlastnosti - netrpí ani efektem líné baterie, ani efektem paměťovým; před nabíjením tedy není nutné úplné vybití a kapacita se nesnižuje. Také samovybíjení je u Li-Ion článků zanedbatelně malé, teprve po měsíci postrádají tyto články necelých 10 % energie.

Li-Ion články snesou ca.500 nabíjecích cyklů, pak jejich kapacita poklesne. I když jen chvíli dobijete skoro nabitý článek, počítá se to jako celý nabíjecí cyklus.

Li-Pol (lithiopolymerový článek): V porovnání s typem Li-Ion je typ Li-Pol při stejné kapacitě asi o 10 až 15 % lehčí, ale o 10 až 20 % objemnější. Během času ztrácí kapacitu rychleji než článek Li-Ion, zato si lépe poradí s mrazem. I přesto však od teploty -15°C začne proud dodávat „po kapkách“.







Kompletní specifikace:

Filtračně ventilační jednotka Speed Air pro KOWAX KWX820	
Průtok vzduchu:	170 – 210 l/min.
Úrovně nastavení průtoku vzduchu:	2
Hmotnost: (včetně filtru a akumulátoru)	1kg
Typ filtru:	P3
LED indikátor stavu baterie:	ANO
Upozornění na vybitou baterii:	vizuální+vibrace+zvuk
Upozornění na nutnost výměny filtru:	vizuální+vibrace+zvuk
Hlučnost:	65dB
Doba provozu:	9h při 170l/min.
Doba nabíjení:	3 h
Typ akumulátoru:	Li-Ion 14,4V/3,1Ah.
Živostnost akumulátoru:	>550 cyklů
Certifikace dle EN12941:	TH3
Ostatní:	Patentovaný tvar

POROVNÁNÍ:

1.4

EXKLUZIVNĚ
NOVINKA
BĚHEM 2015

	KOWAX Speed Air	ESAB Aristo-Air	ESAB Eco Air	Speedglas ADFLO	Malina Safety Clean Air	Malina AerGO
Fotka						
Průtok vzduchu:	170 – 210l/min.	170 – 210l/min.	170l/min.	170 – 200l/min.	140 – 210l/min.	160 – 210l/min.
Úrovně nastavení průtoku vzduchu:	2	Plynulá	Bez	2	8	Plynulá
Hmotnost: (včetně filtru a akumulátoru)	1000g	1000g	1000g	960g	900g	980g
LED indikátor stavu baterie:	ANO	ANO	NE	ANO	ANO	ANO
Upozornění na vybitou baterii:	Vizuální +vibrate +zvuk	Zvukový/vizuální alarm	Zvukový alarm	Vizuálně+zvuk	Vizuálně	Vizuálně
Upozornění na nutnost výměny filtru:	Vizuální +vibrate +zvuk	Zvukově/vizuálně	Zvukově	Vizuálně+zvuk	Zvukově/vizuálně	Zvukově/vizuálně
Hlučnost:	65dB	?	?	Výr.neuvádí	61dB	max.70dB
Doba provozu:	9h při 170l/min.	8 hodin při 210l/min. 11-12hod.při 175l/min.	8h	8h při 170l/min.	4-12h (závisí na zvoleném průtoku vzduchu)	≤10h 160l/min.
Doba nabíjení:	3h	?	?	4,5h 100% 1,5h 80%	?	?
Typ akumulátoru:	Li-ion 14,4V/3,1Ah	Li-ion	Ni-Mh	Li-ion	NiMH 4,8V/4,5Ah	Li-Ion 14,4V/2,6Ah
Živostnost akumulátoru:	>550cyklů	?	?	Ca.500cyklů	?	?
Certifikace dle EN12941:	TH3	?	?	TH2/TH3	TH2/TH3	TH2/TH3

Samostmívací kukly

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA KOWAX KWX820

1.6

EXKLUZIVNĚ

OPTICKÁ TŘÍDA
1/1/1/1 EN379



Optická třída filtru
dle EN379: **1/1/1/1**

Velké zorné pole:
95 x 85 mm

Clona:
5-8 / 9-13

Funkce:
Broušení interní přepínač

4 optické senzory

Rychlost ztmavení:
0,04 ms

Použití pro TIG již od:
TIG DC (DC pulz) **≥ 2 A**
TIG AC (AC pulz) **≥ 2 A**

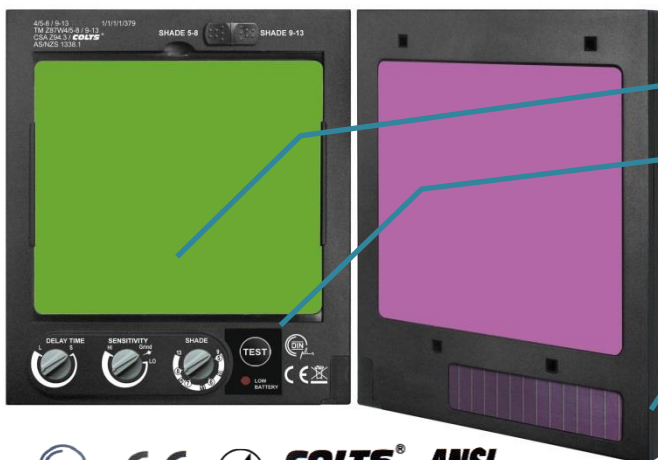
**Ergonomický hlavový
kříž**

Přechod z tmava do
světla: **0,1~1,0 s**

**Indikátor slabé baterie
Test před použitím**

Napájení: **solární článek
+ 1 x CR2450
vyměnitelná lit.baterie**

Samostmívací kukly



COLTS
CSA Z94.3

ANSI
Z87.1

1.7

EXKLUZIVNĚ

OPTICKÁ TŘÍDA
1/1/1/1 EN379

Samostmívací kukly



Specifikace:

Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 1
Celkové rozměry samostmívací kazety	133 x 114 x 9 mm
Zorné pole	95 x 85 mm
Počet snímačů	4
Ochrana před UV/IR zářením	DIN 16
DIN rozjasněná	3,5
DIN ztmavená	5-8/9-13 nastavitelná interně
Zdroj energie	Solární články + 1 x CR2450 lit.bat.
Vypnutí/zapnutí	Plně automatické
Indikátor slabé baterie	ANO
Funkce/režimy	Broušení (přepínač interní), TIG od ≥2 A
Citlivost	Nastavitelná interně
Rychlost ztmavení	0,04 ms
Přechod z tmava do světla	0,1 – 1 s (s interní regulací)
Pracovní teplota	-10°C až + 55°C
Materiál	NYLON
Hmotnost	580 g

Klenutá přední krycí folie – zajišťuje lepší odraz rozstřiku, záření a také vzduchovou mezeru mezi krycí folií a samostmívacím filtrem pro lepší cirkulaci vzduchu před filtrem.

Přední krycí folie s těsněním.

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA KOWAX KWX820

**Špičková technologie 1/1/1/1 !
Nejlepší poměr výkon/cena na trhu!**
Samostmívací svařovací kukla **KOWAX KWX820** je určena jako ochranná pomůcka pro svařování metodami viz.tabulka níže.

Kukla navržena dle zásadní filozofie a to, že: „**Oči máte jen jednu**“. Špičková optická kvalita filtru **1/1/1/1 EN379** na prvním místě!

Vhodná pro použití:

Svařovací metoda	KWX820
MIG/MAG/CO2	ANO
MIG/MAG pulz	ANO
TIG DC, AC	ANO
TIG pulz DC	ANO
TIG pulz AC	ANO
MMA (obal.el.)	ANO
Svař.plasmou	ANO
Řezání plasmou	ANO
Řezání uhlíkovou el.	ANO
Broušení	ANO
Svař./řez.plamenem	ANO
Svař.laserem	ANO






POROVNÁNÍ:

1.8

EXKLUZIVNĚ

**OPTICKÁ TŘÍDA
1/1/1/1 EN379**

Samostmívací kukly

na trhu	KOWAX KWX820	BALDER GRAND GDS	Speedglas 9100 XX 5/8/9-13
Fotka			
Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 2
Zorné pole	95 x 85 mm (8075 mm ²)	96 x 68.5mm (6576mm ²)	73x107mm (7811mm ²)
Počet snímačů	4	4	3
Ochrana před UV/IR zářením	DIN16	DIN16	DIN16
DIN rozjasněná	3,5	4	3
DIN ztmavená	5-8, 8-13 interní ovl.	6-8 / 9-13 externí ovl.	5/8/9-13 interní ovl.
Zdroj energie	Solární články + výměnná baterie 1 x CR2450 lithium	Solární články - bez výměny baterií	Nemá solární články - životnost baterie 2.000 hodin
Indikátor slabé baterie	ANO	Ne	ANO
Citlivost	interní ovládání	externí ovládání	interní ovládání
Funkce/režimy	Broušení (interní ovl.), Excelentní pro nízké TIG ≥2 (A)/DC; ≥2 (A)/AC , MMA, TIG, MIG/MAG; MIG/MAG Pulz; Plasma Řez./Svař. atd.viz.manuál. Klenutá přední krycí folie. Přední krycí folie s těsněním.	?	Spolehlivá detekce svařovacího oblouku již od 1A. Broušení (int.ovládání). Použití pro MIG/MAG, TIG atd.
Rychlost zatmavení	0,04ms	0,15ms	0,1ms
Přechod z tmava do světla	0,1-1s interní potenciometr	0.1-1.0s externí ovl.	40-1300ms interní ovl.
Provozní teploty	-10°C~+55°C	-10°C~+60°C	-5°C~+55°C
Hmotnost	580g	565g	545g
Balení	Papírová krabice, +1ks náhradní přední krycí folie	?	Papírová/Kartonová krabice

Protože oči máte jen jedny,

vždy důsledně porovnávejte hlavně tyto parametry:

1 / 1 / 1 / 1 EN379

Optická třída 1, 2 nebo 3 – optická kvalita. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Průnik světla (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená průnik světla přes zatmavený filtr. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Variace ve ztmavení filtru (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená homogenitu úrovně ztmavení po celé ploše filtru. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Úhlová nezávislost na průnik světla. Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená nezávislost průniku světla při bočním pohledu. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Pozn.: EN 379 - Prostředky k ochraně očí - Automatické svařečské filtry

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA

KOWAX KWX8

1.10

EXKLUZIVNĚ

Samostmívací kukly



Optická třída filtru
dle EN379: **1/1/1/2**

Velké zorné pole:
97 x 62 mm

Clona:
5-8 / 9-13 interní, digit.

Funkce:
Broušení interní přepínač

4 optické senzory

Rychlost ztmavení:
0,04 ms

Použití pro TIG již od:
TIG DC (DC pulz) **≥ 2 A**
TIG AC (AC pulz) **≥ 2 A**



Přechod z tmava do
světla: **0,1~1,0 s**

Indikátor slabé baterie

Napájení: **solární článěk**
+ 2 x CR2450
vyměnitelná lit.baterie



COLTS
CSA Z94.3

ANSI
Z87.1

1.11

EXKLUZIVNĚ

Samostmívací kukly



Specifikace:

Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 2
Celkové rozměry samostmívací kazety	133 x 114 x 9mm
Zorné pole	97 x 62mm
Počet snímačů	4
Ochrana před UV/IR zářením	DIN 16
DIN rozjasněná	3,5
DIN ztmavená	5-8, 8-13 nastavitelné interně, digitální
Zdroj energie	Solární články + 2 x CR2450 vyměnitelné lithiové baterie
Životnost baterie	až 4000 hodin
Vypnutí/zapnutí	Manuální zapnutí, automatické vypnutí
Indikátor slabé baterie	ANO
Funkce/režimy	Broušení (přepínač interní), TIG ≥2 (A) DC/AC
Citlivost	Nastavitelná interně, 10stupňů nastavení, digitální
Rychlost ztmavení	1/25000 s
Přechod z tmava do světla	0,1 - 1s, interně, 10stupňů nastavení, digitální
Pracovní teplota	-10°C až + 55°C
Materiál	NYLON
Hmotnost	490g

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA
KOWAX KWX8

Profesionální samostmívací svařovací kukla **KOWAX KWX8** je určena jako ochranná pomůcka pro svařování metodou TIG, MIG/MAG (CO₂), MMA (obalenou elektrodou), řezání plasmou a broušení.

Hlavní výhody:

- **excelentní optická kvalita, oči máte jen jedny!**
- **dlouhá životnost baterie až 4000 hodin**
 - čtyři optické senzory
 - funkce broušení
 - plně digitální filtr
- velké zorné pole 97 x 62mm
- napájení na solární články + **na vyměnitelnou baterii**
- clona: 5-8 (plamen a TIG), 8-13 (většina obloukového svařování) nastavitelné interně, **plně digitální.**

Vhodná pro použití:



Svařovací metoda	KWX8
MIG/MAG/CO ₂	ANO
MIG/MAG pulz	ANO
TIG DC, AC	ANO
TIG pulz DC	ANO
TIG pulz AC	ANO
MMA (obal.el.)	ANO
Svař.plasmou	ANO
Řezání plasmou	ANO
Řezání uhlíkovou el.	ANO
Broušení	ANO
Svař./řez.plamenem	ANO
Svař.laserem	Ne



POROVNÁNÍ:

1.12

EXKLUZIVNĚ

na trhu	KOWAX KWx8	Speedglas 9100V
Fotka		
Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2
Zorné pole	97 x 62mm (6014mm ²)	93 x 45mm (4185mm ²)
Počet snímačů	4	3
Ochrana před UV/IR zářením	DIN16	DIN13
DIN rozjasněná	3,5	3
DIN ztmavená	5-8, 8-13 interní digitální	5,8, 9-13 interní digitální
Zdroj energie	Solární článek + 2 x CR2450 lithiové baterie vyměnitelné	Solární článek - životnost baterie 2.800 hodin
Indikátor slabé baterie	ANO	ANO
Citlivost	Interní digitální ovládání	interní ovládání
Funkce/režimy	Broušení (interní ovl.), Excelentní pro nízké TIG ≥2 (A)/DC; ≥2 (A)/AC , MMA, TIG, MIG/MAG; MIG/MAG Pulz; Plasma Řez./Svař. atd.viz.manuál	Spolehlivá detekce svařovacího oblouku již od 1A
Rychlost zatmavení	0,04ms	0,1ms
Přechod z tmava do světla	0,1-1s interně digitálně	40-1300ms interní digitální
Provozní teploty	-10°C~+55°C	-5°C až +55°C
Hmotnost	490g	545g
Balení	Papírová krabice, +1ks náhradní přední krycí folie	?
Ostatní	manuál v ČJ a AJ + záruční list	?

Protože oči máte jen jedny,

vždy důsledně porovnávejte hlavně tyto parametry:

1 / 1 / 1 / 2 EN379

Optická třída 1, 2 nebo 3 – optická kvalita. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Průnik světla (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená průnik světla přes ztmavený filtr. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Variace ve ztmavení filtru (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená homogenitu úrovně ztmavení po celé ploše filtru. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Úhlová nezávislost na průnik světla. Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená nezávislost průniku světla při bočním pohledu. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Pozn.: EN 379 - Prostředky k ochraně očí - Automatické svařečské filtry

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA KOWAX KWX730

1.14

EXKLUZIVNĚ

OPTICKÁ TŘÍDA
1/1/1/1 EN379

Samostmívací kukly

Optická třída filtru
dle EN379: 1/1/1/1

Velké zorné pole:
95 x 62 mm

Clona:
5-8 / 9-13

Funkce:
Broušení externí přep.

4 optické senzory

Rychlost ztmavení:
0,04 ms

Použití pro TIG již od:
TIG DC (DC pulz) ≥ 2 A
TIG AC (AC pulz) ≥ 2 A

Nízká hmotnost:
580g

Ergonomický hlavový
kříž

Napájení: solární článek
+ 1 x CR2450
vyměnitelná lit.baterie

Indikátor slabé baterie

Přechod z tmava do
světla: 0,1~1,0 s



1.15

EXKLUZIVNĚ

OPTICKÁ TŘÍDA
1/1/1/1 EN379

Samostmívací kukly



Specifikace:

Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 1
Celkové rozměry samostmívací kazety	110 x 90 x 9 mm
Zorné pole	95 x 62 mm
Počet snímačů	4
Ochrana před UV/IR zářením	DIN 16
DIN rozjasněná	3,5
DIN ztmavená	5-8/9-13 nastavitelná externě
Zdroj energie	Solární články + 1 x CR2450 lit.bat.
Vypnutí/zapnutí	Plně automatické
Indikátor slabé baterie	ANO
Funkce/režimy	Broušení (přepínač externí), TIG od ≥2 A
Citlivost	Nastavitelná externě
Rychlost ztmavení	0,04 ms
Přechod z tmava do světla	0,1 – 1 s (s externí regulací)
Pracovní teplota	-10°C až + 55°C
Materiál	NYLON
Hmotnost	580 g

Klenutá přední krycí folie – zajišťuje lepší odraz rozstříku, záření a také vzduchovou mezeru mezi krycí folií a samostmívacím filtrem pro lepší cirkulaci vzduchu před filtrem.

Přední krycí folie s těsněním.

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA KOWAX KWX730

**Exkluzivní technologie 1/1/1/1 !
Nejlepší poměr výkon/cena na trhu!**

Samostmívací svařovací kukla **KOWAX KWX730** je určena jako ochranná pomůcka pro svařování metodami viz. tabulka níže.

Kukla navržena dle zásadní filozofie a to, že: „**Oči máte jen jedny**“. Špičková optická kvalita filtru **1/1/1/1 EN379** na prvním místě!

Vhodná pro použití:

Svařovací metoda	KWX730
MIG/MAG/CO2	ANO
MIG/MAG pulz	ANO
TIG DC, AC	ANO
TIG pulz DC	ANO
TIG pulz AC	ANO
MMA (obal.el.)	ANO
Svař.plasmou	ANO
Řezání plasmou	ANO
Řezání uhlíkovou el.	ANO
Broušení	ANO
Svař./řez.plamenem	ANO
Svař.laserem	Ne





POROVNÁNÍ:

1.16

EXKLUZIVNĚ

OPTICKÁ TŘÍDA 1/1/1/1 EN379

Samostmívací kukly

na trhu	KOWAX KWX730	ESAB New-Tech
Fotka		
Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1
Zorné pole	95 x 62mm (5890mm ²)	96 x 42mm (4032mm ²)
Počet snímačů	4	4
Ochrana před UV/IR zářením	DIN16	DIN16
DIN rozjasněná	3,5	4
DIN ztmavená	5-8, 8-13 externí ovl.	9-13 externí ovl.
Zdroj energie	Solární články + výměnná baterie 1 x CR2450 lithium	Solární články - bez výměny baterií
Indikátor slabé baterie	ANO	ANO
Citlivost	ovládání externě	ovládání externě
Funkce/režimy	Broušení (externí ovl.), Excelentní pro nízké TIG ≥2 (A)/DC; ≥2 (A)/AC , MIG/MAG; MIG/MAG Pulz; Plasma Řez./Svař.; MMA, TIG, atd.viz.manuál. Klenutá přední krycí folie. Přední krycí folie s těsněním.	Broušení (externí ovl.), MMA, MIG, TIG
Rychlost zatmavení	0,04ms	0,15ms
Přechod z tmava do světla	0,1-1 externí ovl.	0.1-1.0s externí ovl.
Provozní teploty	-10°C~+55°C	-10°C / +60°C
Materiál	NYLON	NYLON
Hmotnost	580g	450g
Balení	Papírová krabice, +1ks náhradní přední krycí folie	?

Protože oči máte jen jedny,

vždy důsledně porovnávejte hlavně tyto parametry:

1 / 1 / 1 / 1 EN379

Optická třída 1, 2 nebo 3 – optická kvalita. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Průnik světla (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená průnik světla přes zatmavený filtr. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Variace ve ztmavení filtru (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená homogenitu úrovně ztmavení po celé ploše filtru. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Úhlová nezávislost na průnik světla. Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená nezávislost průniku světla při bočním pohledu. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Pozn.: EN 379 - Prostředky k ochraně očí - Automatické svářečské filtry

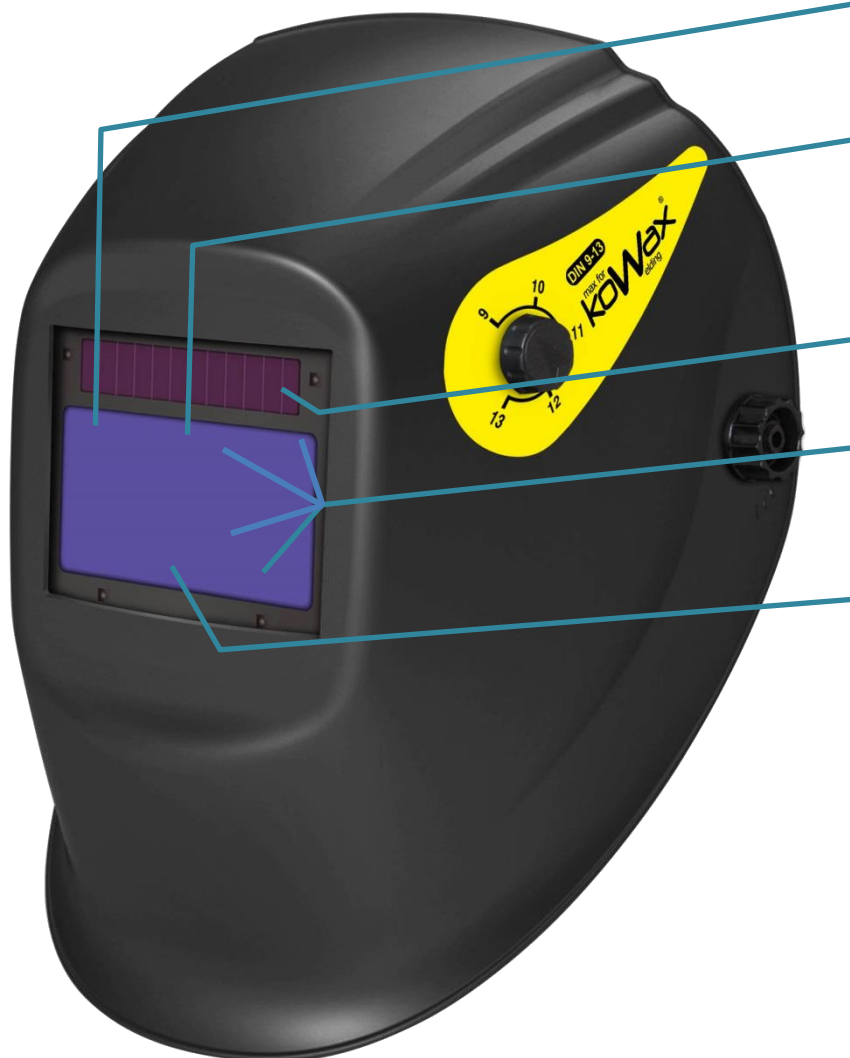
SAMOSTMÍVACÍ KUKLA - KOWAX KWX73

1.18

EXKLUZIVNĚ

Hlavní výhody:

Samostmívací kukly



Optická třída filtru dle EN379: **1/1/1/2**

Velké zorné pole:
96 x 53 mm

Napájení: **solární článek**
+ 1 x CR2450
vyměnitelná lit.baterie

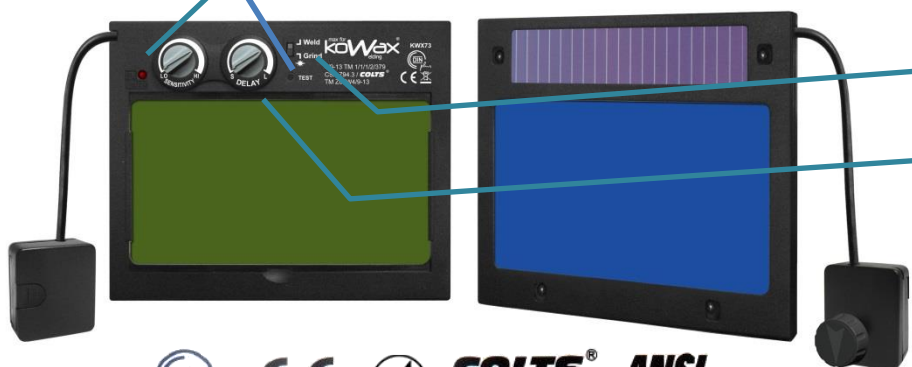
4 optické senzory

Použití pro TIG již od:
TIG DC (DC pulz) **≥ 5 A**
TIG AC (AC pulz) **≥ 5 A**

Indikátor slabé baterie
Test před použitím

Funkce:
Svařování / Broušení

Přechod z tmava do
světla: **0,1~1,0 s**



COLTS
CSA Z94.3

ANSI
Z87.1

1.19

EXKLUZIVNĚ



Samostmívací kukly

Specifikace:

Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 2
Celkové rozměry samostmívací kazety	110 x 90 x 9 mm
Zorné pole	96 x 53 mm
Počet snímačů	4
Ochrana před UV/IR zářením	DIN 16
DIN rozjasněná	3,5
DIN ztmavená	9-13 nastavitelná externě
Zdroj energie	Solární články + 1 x CR2450 lit.bat.
Vypnutí/zapnutí	Plně automatické
Indikátor slabé baterie	ANO
Funkce/režimy	Broušení (přepínač interní), TIG od ≥5 A
Citlivost	Nastavitelná interně
Rychlost ztmavení	0,06 ms
Přechod z tmava do světla	0,1 – 1 s (s interní regulací)
Pracovní teplota	-10°C až + 55°C
Materiál	NYLON
Hmotnost	440 g

Klenutá přední krycí folie – zajišťuje lepší odraz rozstříku, záření a také vzduchovou mezeru mezi krycí folií a samostmívacím filtrem pro lepší cirkulaci vzduchu před filtrem.

Přední krycí folie s těsněním.

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA KOWAX KW73

Samostmívací svařovací kukla **KOWAX KW73** je určena jako ochranná pomůcka pro svařování metodami viz.tabulka níže.

Kukla navržena dle zásadní filozofie a to, že: „**Oči máte jen jedny**“. Skvělá optická kvalita filtru **1/1/1/2 EN379** na prvním místě!

Nejlepší poměr výkon/cena na trhu!

Vhodná pro použití:




Svařovací metoda	KWX73
MIG/MAG CO2	ANO
MIG/MAG pulz	ANO
TIG DC, AC	ANO
TIG pulz DC	ANO
TIG pulz AC	ANO
MMA (obal.el.)	ANO
Svař.plasmou	ANO
Řezání plasmou	ANO
Broušení	ANO
Svař.laserem	Ne
Svař./řez.plamenem	Ne



POROVNÁNÍ:

1.20

EXKLUZIVNĚ

na trhu	KOWAX KW73	PROTECO P600E-C	ESAB WARRIOR
Fotka			
Optická třída dle EN379	1/1/1/2	1/2/1/3	1/2/1/2
Zorné pole	96 x 53 mm (5088mm²)	98 x 43mm – (4212mm ²)	98 x 48mm (4704mm ²)
Počet snímačů	4	4	4
Ochrana před UV/IR zářením	DIN16	DIN16	DIN15
DIN rozjasněná	clona 3,5	clona 4	clona 4
DIN ztmavená	9-13 (externí)	9-13 (externí)	9 – 13 (externí)
Zdroj energie	Solární článek + výměnná baterie (1 x CR2450 lithium)	Solární článek + výměnná baterie	Solární článek bez výměny baterií
Indikátor slabé baterie	ANO	NE	ANO
Citlivost	potenciometr (interní)	potenciometr (externí)	potenciometr (interní)
Funkce/režimy	MMA (DC&AC); TIG (DC,DC Pulz);TIG AC (Pulz), Excelentní pro nízko proudové TIG sv.; MIG/MAG; MIG/MAG Pulz; Plasma Rez./Svař.; Broušení (int.přep.); TIG ≥5 (A)/DC; ≥5 (A)/AC Klenutá přední krycí folie. Přední krycí folie s těsněním.	Broušení (externí přep.) - problémy s nízkými TIGy	TIG od >5 (A)
Rychlost zatmavení	1/16000s (0,06ms)	1/30000s (0,03ms)	?
Přechod z tmava do světla	0,1–1,0s potenciometr (interní)	0.25 – 0.8s přepínač int. krátký/střední/dlouhý	0.1 –1.0s (interní)
Provozní teploty	-10°C ~ +55°C	- 5°C ~ + 55°C	-5°C ~ +55°C
Hmotnost	440g	450g	520g

Protože oči máte jen jedny,

vždy důsledně porovnávejte hlavně tyto parametry:

1 / 1 / 1 / 2 EN379

Optická třída 1, 2 nebo 3 – optická kvalita. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Průnik světla (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená průnik světla přes zatmavený filtr. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Variace ve ztmavení filtru (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená homogenitu úrovně ztmavení po celé ploše filtru. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Úhlová nezávislost na průnik světla. Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená nezávislost průniku světla při bočním pohledu. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Pozn.: EN 379 - Prostředky k ochraně očí - Automatické svářečské filtry

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA - KOWAX KWX6

1.22

Hlavní výhody:

EXKLUZIVNĚ

Samostmívací kukly



Optická třída filtru dle EN379: **1/1/1/2**

Napájení:
solární články

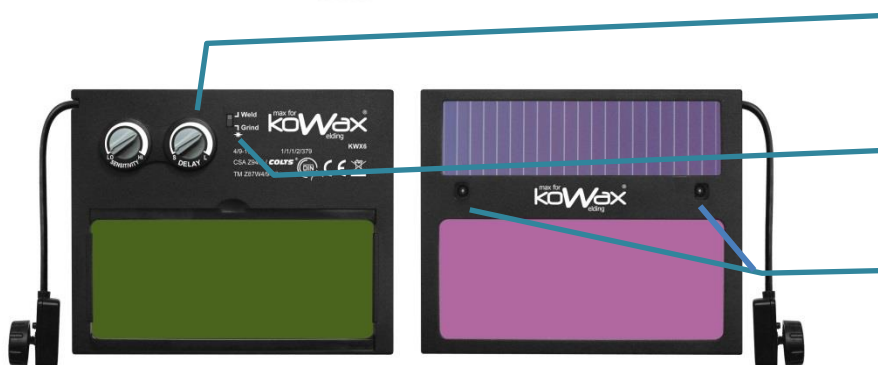
Použití pro TIG již od:
TIG DC (DC pulz) **≥10 A**
TIG AC (AC pulz) **≥10 A**

Nízká hmotnost:
430g

Přechod z tmava do světla: **0,1~1,0s interní**

Funkce:
Svařování / Broušení

2 optické senzory



COLTS®
CSA Z94.3

ANSI
Z87.1

1.23**EXKLUZIVNĚ**

Samostmívací kukly

SAMOSTMÍVACÍ KUKLA KOWAX KWX6

Samostmívací svařovací kukla **KOWAX KWX6** je určena jako ochranná pomůcka pro svařování metodami viz. tabulka níže.

Kukla navržena dle zásadní filozofie a to, že: „**Oči máte jen jedno!**“. Skvělá optická kvalita filtru **1/1/1/2 EN379** na prvním místě!

Nejlepší poměr výkon/cena na trhu!

Specifikace:

Optická třída dle EN379	1 / 1 / 1 / 2
Celkové rozměry samostmívací kazety	110 x 90 x 9 mm
Zorné pole	96 x 40 mm
Počet snímačů	2
Ochrana před UV/IR zářením	DIN 16
DIN rozjasněná	3,5
DIN ztmavená	9-13 nastavitelná externě
Zdroj energie	Solární články
Vypnutí/zapnutí	Plně automatické
Indikátor slabé baterie	ne
Funkce/režimy	Broušení (přepínač interní), TIG od ≥10 A
Citlivost	Nastavitelná interně
Rychlost ztmavení	0,06 ms
Přechod z tmava do světla	0,1 – 1 s (s interní regulací)
Pracovní teplota	-10°C až + 55°C
Materiál	NYLON
Hmotnost	430 g

Klenutá přední krycí folie – zajišťuje lepší odraz rozstříku, záření a také vzduchovou mezeru mezi krycí folií a samostmívacím filtrem pro lepší cirkulaci vzduchu před filtrem.

Přední krycí folie s těsněním.

Vhodná pro použití:

Svařovací metoda	KWX6
MIG/MAG CO2	ANO
MIG/MAG pulz	ANO
TIG DC, AC	ANO
TIG pulz DC	ANO
TIG pulz AC	ANO
MMA (obal.el.)	ANO
Svař.plasmou	ANO
Řezání plasmou	ANO
Broušení	ANO
Svař.laserem	Ne
Svař./řez.plamenem	Ne



POROVNÁNÍ:

1.24

EXKLUZIVNĚ

na trhu	KOWAX KWX6	PROTECO P600e	ESAB ORIGO-TECH	LINDE OHE350
Fotka				
Optická třída dle EN379	1/1/1/2	1/2/3/3	1/3/1/3	1/3/1/2
Zorné pole	96 x 40 mm (3840mm ²)	98 x 43mm (4214mm ²)	96 x 42 mm (4032mm ²)	96 x 42 mm (4032mm ²)
Počet snímačů	2	2	2	2
Ochrana před UV/IR zářením	DIN16	DIN16	DIN15	DIN15
DIN rozjasněná	clona 3,5	clona 4	clona 4	clona 4
DIN ztmavená	clona 9-13 (externí ovl.)	clona 9-13 (externí ovl.)	9-13 (externí ovl.)	9-13 (externí ovl.)
Zdroj energie	Solární články, bez výměny baterií	Solární články, bez výměny baterií	Solární články bez výměny baterií	Solární články bez výměny baterií
Indikátor slabé baterie	Ne	Ne	Ne	Ne
Citlivost	potenciometr (interní)	potenciometr	potenciometr (interní)	potenciometr (interní)
Funkce/režimy	MMA (DC&AC); TIG (DC,DC Pulz); TIG AC (Pulz); MIG/MAG; MIG/MAG Pulz; Plasma Řez./Svař.; Broušení (int.přep.) TIG ≥10 (A) /DC; ≥10 (A)/AC Klenutá přední krycí folie. Přední krycí folie s těsněním.	Broušení	TIG od >20 (A)	MMA (obal.el), MIG, TIG ≥30 (A), nevhodná na broušení
Rychlost ztmavení	1/16000s (0,06ms)	1/30000s (0,03ms)	0,05ms	0,5ms
Přechod z tmava do světla	0,1~1,0s potenciometr interní	0,25 ~0,8s interní přepínač (krátký/střední/dlouhý)	0,1 ~1,0s potenciometr interní	0,1~0,9s potenciometr interní
Provozní teploty	-10°C~+55°C	-5°C to +55°C	-5°C~+55°C	-5°C to +55°C
Hmotnost	430g	450g	525g	546g

Samostmívací kukly

Protože oči máte jen jedny,

vždy důsledně porovnávejte hlavně tyto parametry:

1 / 1 / 1 / 2 EN379

Optická třída 1, 2 nebo 3 – optická kvalita. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Průnik světla (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená průnik světla přes ztmavený filtr. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Variace ve ztmavení filtru (pouze samostmívací filtry). Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená homogenitu úrovně ztmavení po celé ploše filtru. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Úhlová nezávislost na průnik světla. Hodnocení 1,2 nebo 3 znamená nezávislost průniku světla při bočním pohledu. Třída 1 je nejlepší hodnocení.

Pozn.: EN 379 - Prostředky k ochraně očí - Automatické svářečské filtry

2.

Svařovací technika





Přehled Svařovací technika

Cena v setu:

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Stránka
KWXSTC160S	Zdroj KOWAX CARIMIG 160 včetně podvozku	7 212,00	2.2.-2.4.
KWX30805	Svařovací drát KOWAX G3Si1 0,8mm 5kg	325,00	
KWX6	Samostmívací kukla KWX6	1 232,00	
KWXRVMGH5000C	Redukční ventil KOWAX mini GH-5000 CO ₂	467,00	
KWXSS	Separáční sprej KOWAX 400ml	77,00	
CELKEM:		9 313,00	
CELKEM vč.DPH		11 269,00	



**KOWAX CARIMIG
160**

**Podvozek pro
KOWAX CARIMIG
160**

**Svař.drát KOWAX
G3Si1 0,8mm 5kg**

**Separční sprej
KOWAX 400ml**

**Redukční ventil
KOWAX mini GH-5000
CO2**

**Samostmívací kukla
KWX6**

2.3

KOWAX CARIMIG 160

Invertorový svařovací DC zdroj pro MIG/MAG/CO2 svařování (svařování v ochranné atmosféře).

POPIS:

Díky vynikajícím svařovacím vlastnostem, nízké hmotnosti, malým rozměrům, spolehlivosti a vybavení jsou stroje **KOWAX CARIMIG** vhodné především k **hobby** využití a lehké údržbě a montáži.

VLASTNOSTI:

- Přenosná DC invertorová MIG/MAG/CO2 svářečka
- **Pro svařování s ochrannou atmosférou i bez ní (trubičkové dráty)**
- Plynulá regulace proudu (A)
- Plynulá regulace posuvu drátu (m/min.)
- Indikátor zapnutí, tepelná pojistka
- **Pro 1kg - 5kg cívky**
- Dodávané s 2m sv.hořákem + 2m zemnicí kabel se svorkou (1ks)
- Nízká hmotnost.



SPECIFIKACE:

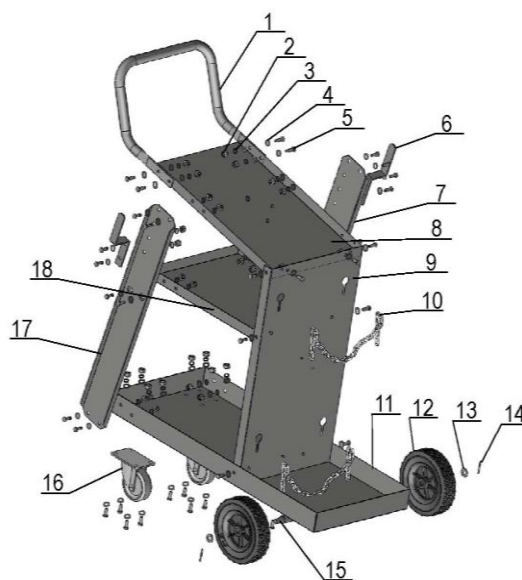
Napájení (V)	1x230
Rozsah proudu (A)	30 - 160
Jištění (A) - pomalé	16
Vstupní proud (A)	28,5
P1 (kVA) - příkon	6,3
U0 (V) - napětí naprázdno	52
Zatěžovatel 100% (+40°C) (A)	88
Zatěžovatel 60% (+40°C) (A)	92
Zatěžovatel 20% (+40°C) (A)	160
Hmotnost zdroje (kg)	11
Průměr drátu (mm)	0,6 – 1,0
Velikost balení (mm)	570x300x420





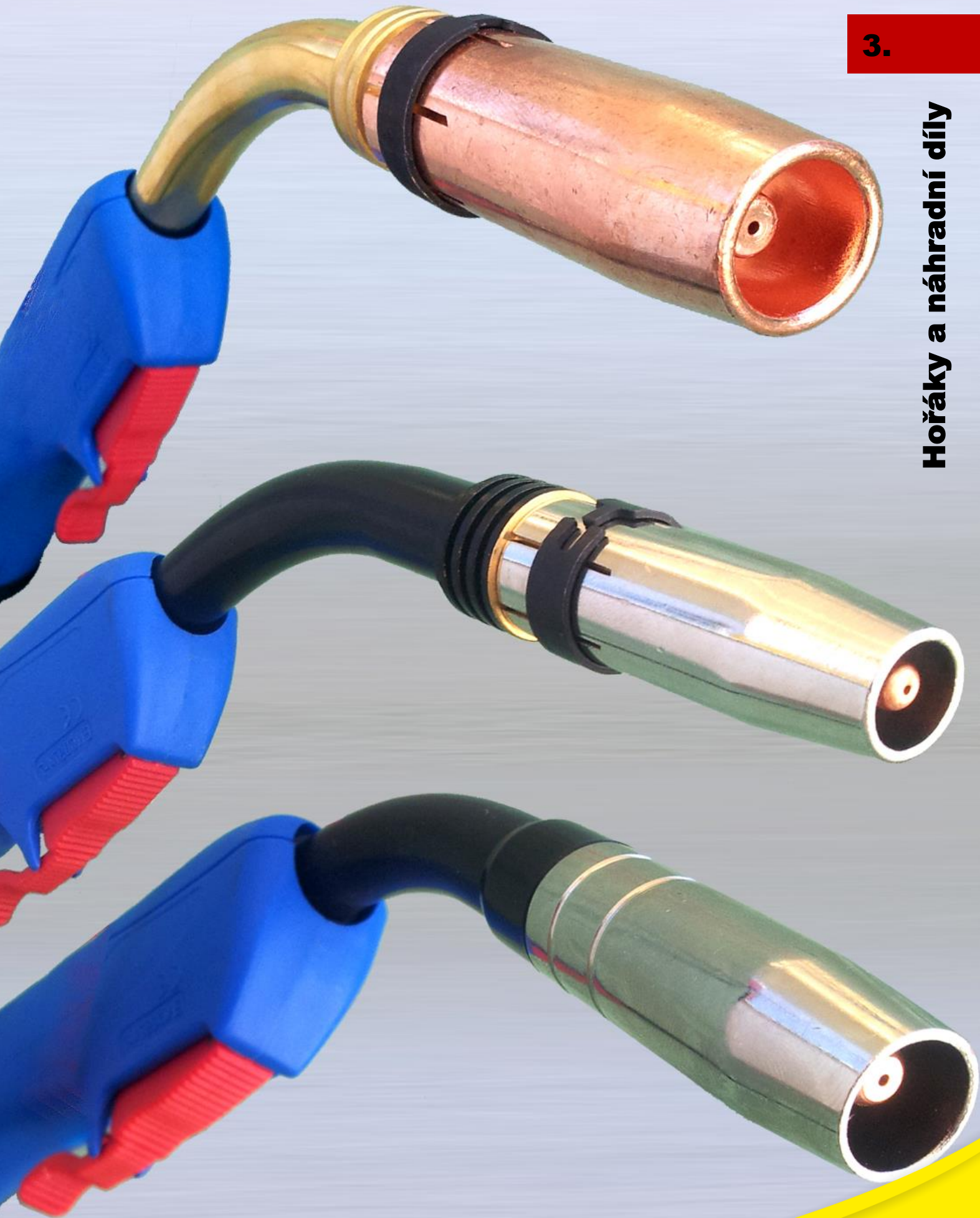
Model	Rozměry DxŠxV (mm)	Rozměry balení DxŠxV (mm)	Hmotnost (kg)	Nosnost (kg)
PODVOZEK	855x390x905	720x325x120	13	50

poz.	Popis	Specifikace	(ks)
1	Madlo	CART 15 G53	1
2	Matice	M6	37
3	Pružná podložka	6	37
4	Plochá podložka	6	74
5	Šroub se šestihlannou hlavou	M6x16	37
6	Hák	CART 12.8	2
7	Pravá podpěra	CART 12.6	1
8	Horní panel	CART 12	1
9	Zadní panel	CART 12.3	1
10	Řetěz	4mm	2
11	Spodní panel	CART 12.1	1
12	Kolo	13B-150x35	2
13	Plochá podložka	12	2
14	Závlačka	2.5x25	2
15	Osa	CART 11/12	1
16	Přední kolečko	WP12B-65x26	2
17	Levá podpěra	CART 12.5	1
18	Střední panel	CART 12.4	1



3.

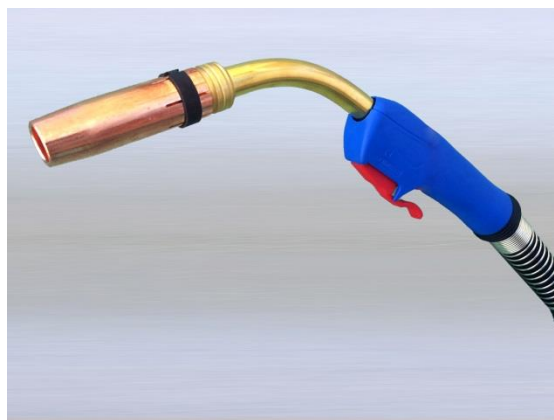
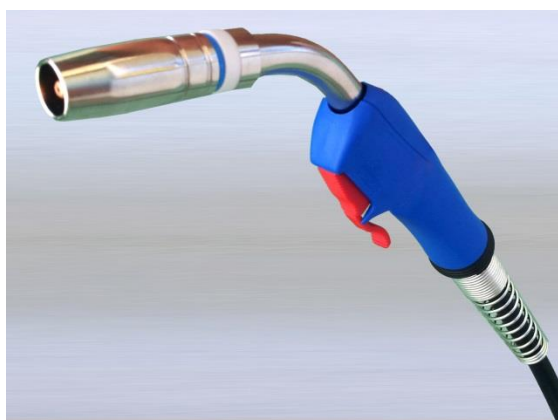
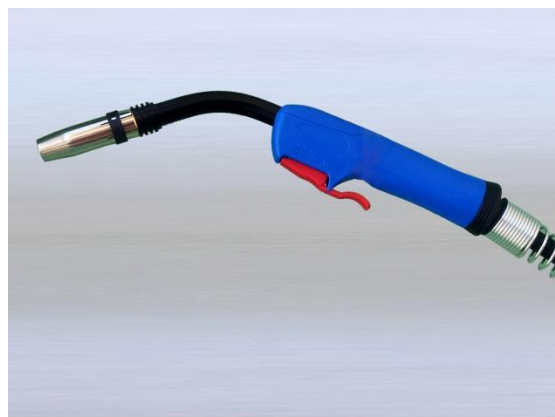
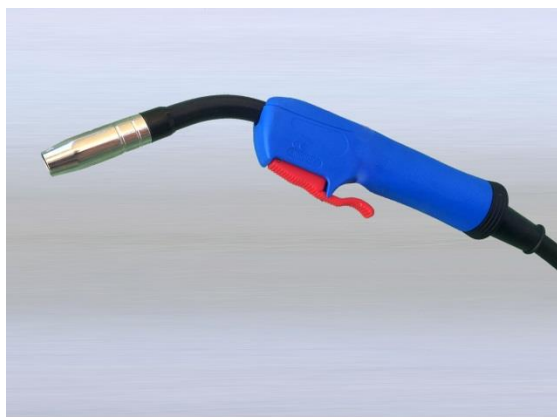
Hořáky a náhradní díly

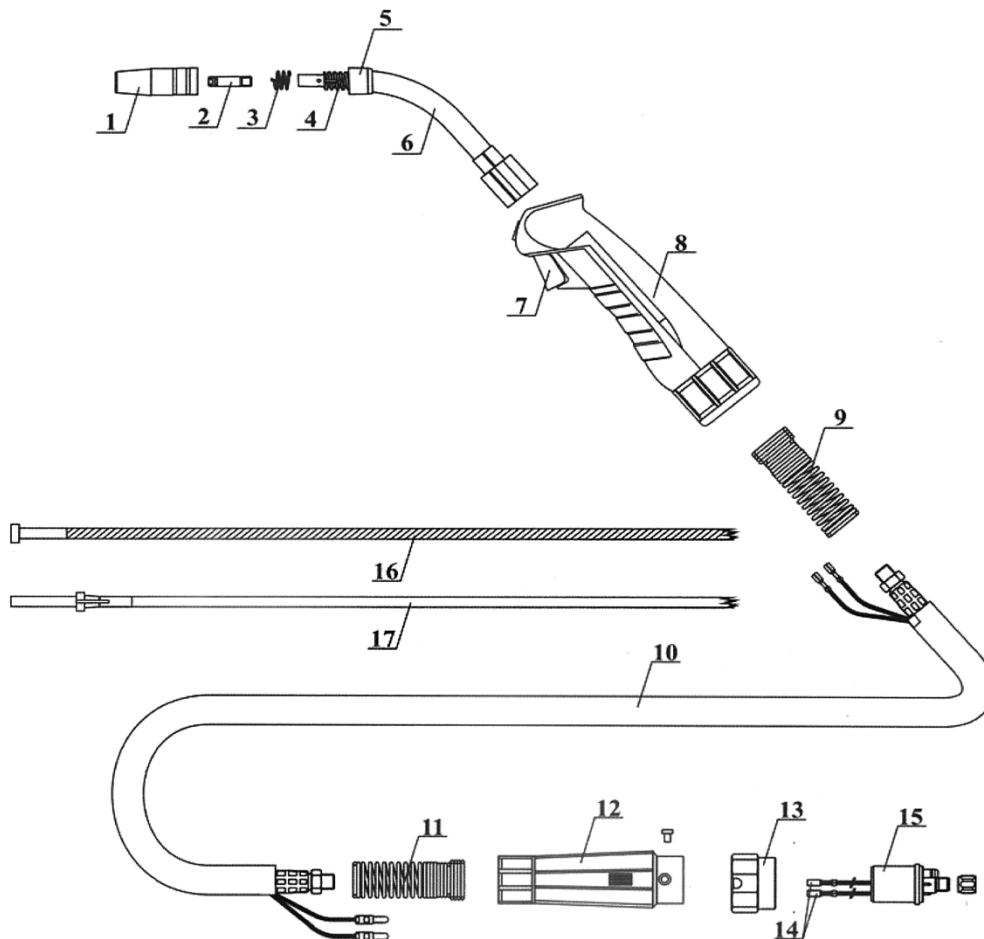




Hořáky a náhradní díly

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Strana
002.0449kw	Hořák - MB15AK / 3m EURO	2 288,00	3.2. - 3.3.
002.0450kw	Hořák - MB15AK / 4m EURO	2 568,80	3.2. - 3.3.
002.0451kw	Hořák - MB15AK / 5m EURO	2 924,00	3.2. - 3.3.
012.0103kw	Hořák - MB24KD / 3m EURO	2 912,00	3.4. - 3.5.
012.0104kw	Hořák - MB24KD / 4m EURO	3 432,00	3.4. - 3.5.
012.0105kw	Hořák - MB24KD / 5m EURO	3 952,00	3.4. - 3.5.
004.0312kw	Hořák - MB25AK / 3m EURO	2 880,00	3.6. - 3.7.
004.0313kw	Hořák - MB25AK / 4m EURO	3 360,00	3.5. - 3.7.
004.0314kw	Hořák - MB25AK / 5m EURO	3 884,00	3.5. - 3.7.
018.0063kw	Hořák - MB26KD / 4m EURO Nové	3 360,00	
034.0160kw	Hořák - MB501D / 3m EURO	6 084,00	3.8. - 3.10.
034.0161kw	Hořák - MB501D / 4m EURO	7 176,00	3.8. - 3.10.
034.0162kw	Hořák - MB501D / 5m EURO	7 564,00	3.8. - 3.10.
	Hořák – AW4000	x	3.11.
	Hořák – AW5000	x	3.12.





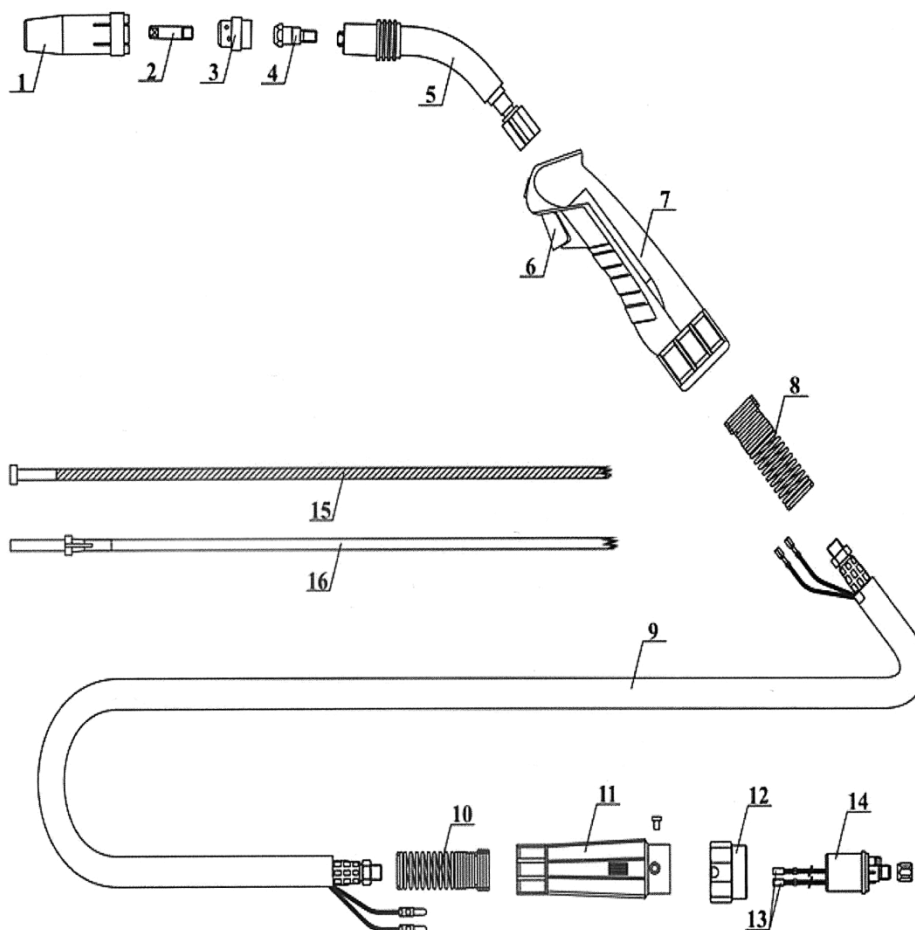
Chlazení:	Svařovací proud CO2:	Svařovací proud ArCO2:	Zatěžovatel:	Drát ø mm:
plynem	180A	150A	60% ED	0,6 - 1,2

Poz.	Kód zboží	Název	Balení (ks)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
N/S	002.0449kw	Hořák - MB15AK / 3m EURO	1	2 288,00
N/S	002.0450kw	Hořák - MB15AK / 4m EURO	1	2 568,80
N/S	002.0451kw	Hořák - MB15AK / 5m EURO	1	2 924,00
1.	145.0041kw	Hubice - MB15AK (NW16,0 válková)	10	65,20
	145.0075kw	Hubice - MB15AK (NW12,0 kónická)	10	65,20
	145.0123kw	Hubice - MB15AK (NW9,50 silně kónická) <i>Nové</i>	10	66,40
	145.0168kw	Hubice - MB15AK (NW16,0 bodovací)	10	x
2.	140.0008kw	Průvlak - ø 0,6mm M6/6x25 E-Cu	50	x
	140.0059kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/6x25 E-Cu	50	12,00
	140.D011kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/6x25 E-Cu prodl.závit <i>Nové</i>	50	12,00
	140.0177kw	Průvlak - ø 0,9mm M6/6x25 E-Cu	50	x
	140.0253kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/6x25 E-Cu	50	12,00
	140.D012kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/6x25 E-Cu prodl.závit <i>Nové</i>	50	12,00
	140.0387kw	Průvlak - ø 1,2mm M6/6x25 E-Cu	50	12,00
	140.0855kw	Průvlak - ø 0,6mm M6/6x25 CuCrZr	50	x
	140.0062kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/6x25 CuCrZr	50	x
		Průvlak - ø 0,9mm M6/6x25 CuCrZr	50	x
	140.0256kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/6x25 CuCrZr	50	x
		Průvlak - ø 1,2mm M6/6x25 CuCrZr	50	x

3.3

Hořáky a náhradní díly

3.	002.0058kw	Pružina - MB15AK	10	x
4.	002.0078kw	Mezikus - MB15AK (s levým závitem)	10	50,00
5.	002.0050kw	Ochranný kroužek - MB15AK	10	x
6.	002.0009kw	Trubka hořáku - MB15AK (50°)	1	x
7.	185.0031kw	Spínač 2-pol. (červený)	1	x
8.	180.0076kw	Rukojeť ERGO (modrá) – kompletní	1	x
9.	500.0225kw	Odlehčovací pružina NW19	10	x
10.	160.0065kw	Proudový kabel 16 sqmm - 3m	1	x
	160.0078kw	Proudový kabel 16 sqmm - 4m	1	x
	160.0091kw	Proudový kabel 16 sqmm - 5m	1	x
11.	500.0225kw	Odlehčovací pružina NW19	1	x
12.	501.2248kw	Centrální koncovka - kryt (modrý)	1	x
13.	500.0213kw	Centrální koncovka - matice (černá)	1	x
14.	175.0003kw	Konektor – pouzdro	1	x
15.	501.0003kw	Centrální koncovka - těleso KZ-2	1	x
16.	124.0011kw	Spirála - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	112,00
	124.0012kw	Spirála - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	135,20
	124.0015kw	Spirála - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	166,40
	124.0026kw	Spirála - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	112,00
	124.0031kw	Spirála - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	142,48
	124.0035kw	Spirála - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	174,72
17.	126.0005kw	TEFLON - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0008kw	TEFLON - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0011kw	TEFLON - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0021kw	TEFLON - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	298,48
	126.0026kw	TEFLON - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	383,76
	126.0028kw	TEFLON - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	469,04



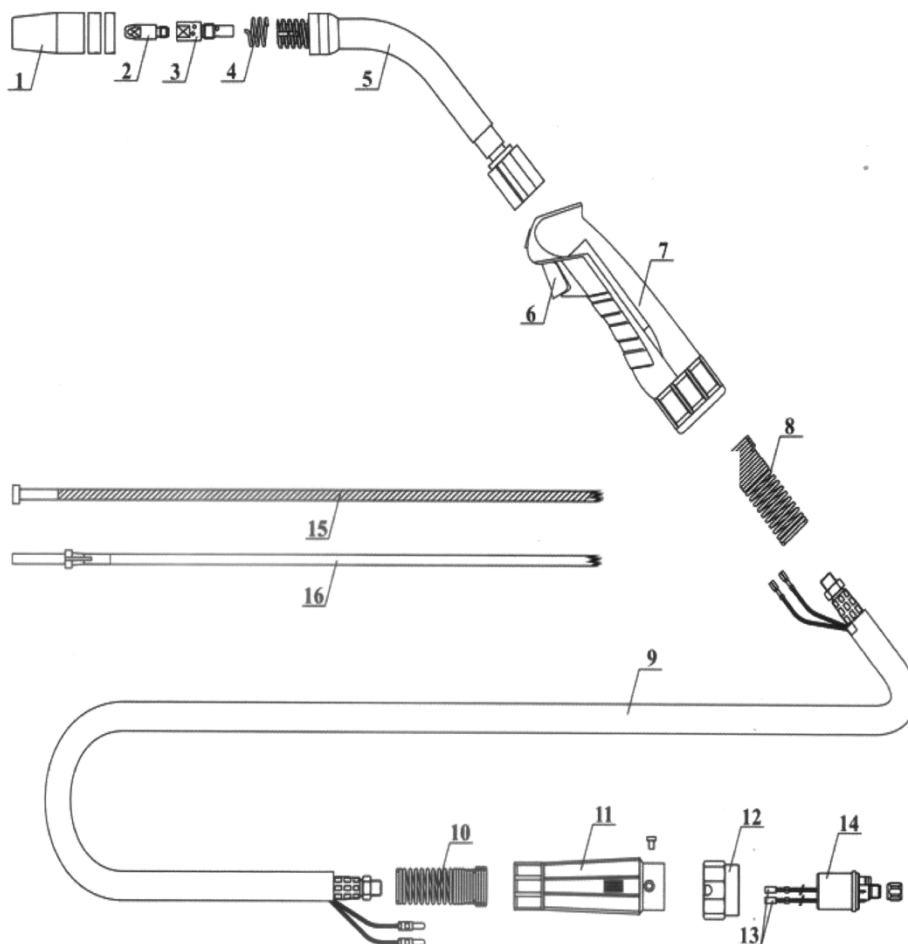
Chlazení:	Svařovací proud CO2:	Svařovací proud ArCO2:	Zatěžovatel:	Drát ø mm:
plynem	250A	220A	60% ED	0,6 - 1,6

Poz.	Kód zboží	Název	Balení (ks)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
N/S	012.0103kw	Hořák - MB24KD / 3m EURO	1	2 912,00
N/S	012.0104kw	Hořák - MB24KD / 4m EURO	1	3 432,00
N/S	012.0105kw	Hořák - MB24KD / 5m EURO	1	3 952,00
1.	145.0047kw	Hubice - MB24KD (NW17,0 válcová)	10	90,00
	145.0080kw	Hubice - MB24KD (NW12,5 kónická)	10	90,00
	145.0128kw	Hubice - MB24KD (NW10,5 silně kónická)	10	x
	145.0174kw	Hubice - MB24KD (NW13,0 láhвовá forma)	10	x
2.	140.0005kw	Průvlak - ø 0,6mm M6/8x28 E-Cu	50	x
	140.0051kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/8x28 E-Cu	50	19,20
	140.0172kw	Průvlak - ø 0,9mm M6/8x28 E-Cu	50	x
	140.0242kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/8x28 E-Cu	50	19,20
	140.0379kw	Průvlak - ø 1,2mm M6/8x28 E-Cu	50	19,20
	140.0516kw	Průvlak - ø 1,4mm M6/8x28 E-Cu	50	x
	140.0555kw	Průvlak - ø 1,6mm M6/8x28 E-Cu	50	x
		Průvlak - ø 0,6mm M6/8x28 CuCrZr	50	x
	140.0054kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/8x28 CuCrZr	50	26,40
	140.0172kw	Průvlak - ø 0,9mm M6/8x28 CuCrZr	50	x

3.5

Hořáky a náhradní díly

	140.0245kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/8x28 CuCrZr	50	26,40
	140.0382kw	Průvlak - ø 1,2mm M6/6x28 CuCrZr	50	26,40
	140.0519kw	Průvlak - ø 1,4mm M6/8x28 CuCrZr	50	x
	140.0558kw	Průvlak - ø 1,6mm M6/8x28 CuCrZr	50	x
3.	012.0183kw	Rozdělovač plynu - MB24KD (bílý)	10	12,48
4.	142.0003kw	Mezikus - MB24KD (M6, 26,0mm)	10	24,00
5.	012.0001kw	Trubka hořáku - MB24KD (50°)	10	x
6.	185.0031kw	Spínač 2-pol. (červený)	1	x
7.	180.0076kw	Rukojeť ERGO (modrá) - kompletní	1	x
8.	500.0225kw	Odlehčovací pružina NW19	1	x
9.	160.0128kw	Proudový kabel 25 sqmm - 3m	1	x
	160.0142kw	Proudový kabel 25 sqmm - 4m Nové	1	2 200,00
	160.0155kw	Proudový kabel 25 sqmm - 5m	1	x
10.	500.0225kw	Odlehčovací pružina NW19	1	x
11.	501.2248kw	Centrální koncovka - kryt (modrý)	1	x
12.	500.0213kw	Centrální koncovka - matice (černá)	1	x
13.	175.0003kw	Konektor – pouzdro	1	x
14.	501.0003kw	Centrální koncovka - těleso KZ-2	1	x
15.	124.0011kw	Spirála - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	112,00
	124.0012kw	Spirála - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	135,20
	124.0015kw	Spirála - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	166,40
	124.0026kw	Spirála - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	112,00
	124.0031kw	Spirála - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	142,48
	124.0035kw	Spirála - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	174,72
	124.0041kw	Spirála - 2,5x4,5x540 žlutá (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	124.0042kw	Spirála - 2,5x4,5x540 žlutá (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	124.0044kw	Spirála - 2,5x4,5x540 žlutá (drát ø 1,4-1,6)	1	x
16.	126.0005kw	TEFLON - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0008kw	TEFLON - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0011kw	TEFLON - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0021kw	TEFLON - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	298,48
	126.0026kw	TEFLON - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	383,76
	126.0028kw	TEFLON - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	469,04
	126.0039kw	Teflon - 2,7x4,7x340 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	126.0042kw	Teflon - 2,7x4,7x440 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	126.0045kw	Teflon - 2,7x4,7x540 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x



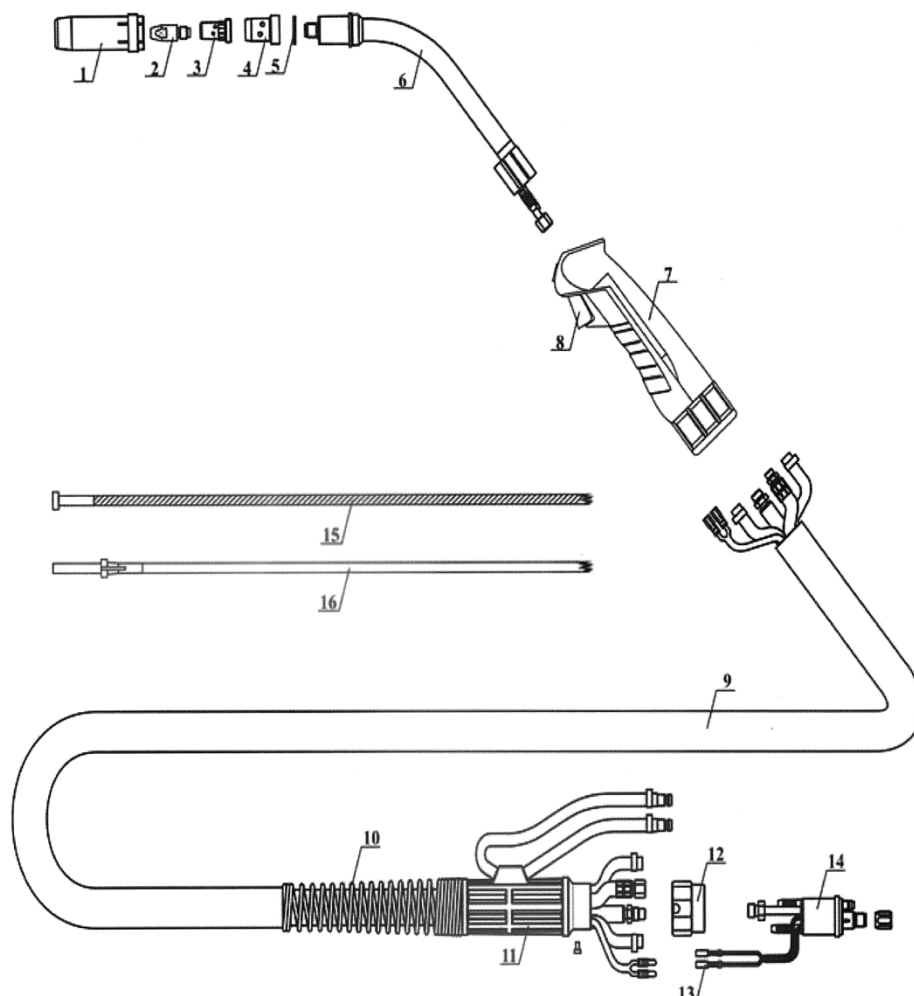
Chlazení:	Svařovací proud CO2:	Svařovací proud ArCO2:	Zatěžovatel:	Drát ø mm:
plynem	230A	200A	60% ED	0,6 - 1,6

Poz.	Kód zboží	Název	Balení (ks)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
N/S	004.0312kw	Hořák - MB25AK / 3m EURO	1	2 880,00
N/S	004.0313kw	Hořák - MB25AK / 4m EURO	1	3 360,00
N/S	004.0314kw	Hořák - MB25AK / 5m EURO	1	3 884,00
1.	145.0076kw	Hubice - MB25AK (NW15,0 kónická)	10	95,60
	145.0124kw	Hubice - MB25AK (NW12,0 silně kónická)	10	x
	145.0042kw	Hubice - MB25AK (NW18,0 válcová)	10	94,80
	145.0169kw	Hubice - MB25AK (NW18,0 bodovací)	10	x
		Hubice - MB25AK (NW14,0 láhvová forma)	10	x
2.	140.0005kw	Průvlak - ø 0,6mm M6/8x28 E-Cu	50	x
	140.0051kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/8x28 E-Cu	50	19,20
	140.0172kw	Průvlak - ø 0,9mm M6/8x28 E-Cu	50	x
	140.0242kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/8x28 E-Cu	50	19,20
	140.0379kw	Průvlak - ø 1,2mm M6/8x28 E-Cu	50	19,20
	140.0516kw	Průvlak - ø 1,4mm M6/8x28 E-Cu	50	x
	140.0555kw	Průvlak - ø 1,6mm M6/8x28 E-Cu	50	x
		Průvlak - ø 0,6mm M6/8x28 CuCrZr	50	x
	140.0054kw	Průvlak - ø 0,8mm M6/8x28 CuCrZr	50	26,40
	140.0172kw	Průvlak - ø 0,9mm M6/8x28 CuCrZr	50	x

3.7

Hořáky a náhradní díly

	140.0245kw	Průvlak - ø 1,0mm M6/8x28 CuCrZr	50	26,40
	140.0382kw	Průvlak - ø 1,2mm M6/6x28 CuCrZr	50	26,40
	140.0519kw	Průvlak - ø 1,4mm M6/8x28 CuCrZr	50	x
	140.0558kw	Průvlak - ø 1,6mm M6/8x28 CuCrZr	50	x
3.	142.0001kw	Mezikus - MB25AK (M6, 35,0mm)	10	36,00
4.	003.0013kw	Pružina - MB25AK	10	x
5.	004.0012kw	Trubka hořáku - MB25AK (50°)	10	x
6.	185.0031kw	Spínač 2-pol. (červený)	1	x
7.	180.0076kw	Rukojeť ERGO (modrá) - kompletní	1	x
8.	500.0225kw	Odlehčovací pružina NW19	1	x
9.	160.0128kw	Proudový kabel 25 sqmm - 3m	1	x
	160.0142kw	Proudový kabel 25 sqmm - 4m	1	1 928,00
	160.0155kw	Proudový kabel 25 sqmm - 5m	1	x
10.	500.0225kw	Odlehčovací pružina NW19	1	x
11.	501.2248kw	Centrální koncovka - kryt (modrý)	1	x
12.	500.0213kw	Centrální koncovka - matice (černá)	1	x
13.	175.0003kw	Konektor – pouzdro	1	x
14.	501.0003kw	Centrální koncovka - těleso KZ-2	1	x
15.	124.0011kw	Spirála - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	112,00
	124.0012kw	Spirála - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	135,20
	124.0015kw	Spirála - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	166,40
	124.0026kw	Spirála - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	112,00
	124.0031kw	Spirála - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	142,48
	124.0035kw	Spirála - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	174,72
	124.0041kw	Spirála - 2,5x4,5x540 žlutá (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	124.0042kw	Spirála - 2,5x4,5x540 žlutá (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	124.0044kw	Spirála - 2,5x4,5x540 žlutá (drát ø 1,4-1,6)	1	x
16.	126.0005kw	TEFLON - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0008kw	TEFLON - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0011kw	TEFLON - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0021kw	TEFLON - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	298,48
	126.0026kw	TEFLON - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	383,76
	126.0028kw	TEFLON - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	469,04
	126.0039kw	TEFLON - 2,7x4,7x340 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	126.0042kw	TEFLON - 2,7x4,7x440 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	126.0045kw	TEFLON - 2,7x4,7x540 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x



Chlazení:	Svařovací proud CO2:	Svařovací proud ArCO2:	Zatěžovatel:	Drát ø mm:
vodou	500A	450A	100% ED	0,8 - 2,4

Poz.	Kód zboží	Název	Balení (ks)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
N/S	034.0160kw	Hořák - MB501D / 3m EURO	1	6 084,00
N/S	034.0161kw	Hořák - MB501D / 4m EURO	1	7 176,00
N/S	034.0162kw	Hořák - MB501D / 5m EURO	1	7 564,00
1.	145.0085kw	Hubice - MB501D (NW16,0 kónická)	10	144,00
	145.0132kw	Hubice - MB501D (NW14,0 silně kónická)	10	130,24
	145.0051kw	Hubice - MB501D (NW20,0 válcová)	10	131,04
	145.0179kw	Hubice - MB501D (NW20,0 bodovací)	10	x
		Hubice - MB501D (NW15,0 láhвовá forma)	10	x
2.	140.0114kw	Průvlak - ø 0,8mm M8/10x30 E-Cu	50	28,80
	140.0214kw	Průvlak - ø 0,9mm M8/10x30 E-Cu	50	x
	140.0313kw	Průvlak - ø 1,0mm M8/10x30 E-Cu	50	28,80
	140.0442kw	Průvlak - ø 1,2mm M8/10x30 E-Cu	50	28,80
	140.0533kw	Průvlak - ø 1,4mm M8/10x30 E-Cu	50	x
	140.0587kw	Průvlak - ø 1,6mm M8/10x30 E-Cu	50	x
	140.0653kw	Průvlak - ø 2,0mm M8/10x30 E-Cu	50	x

3.9

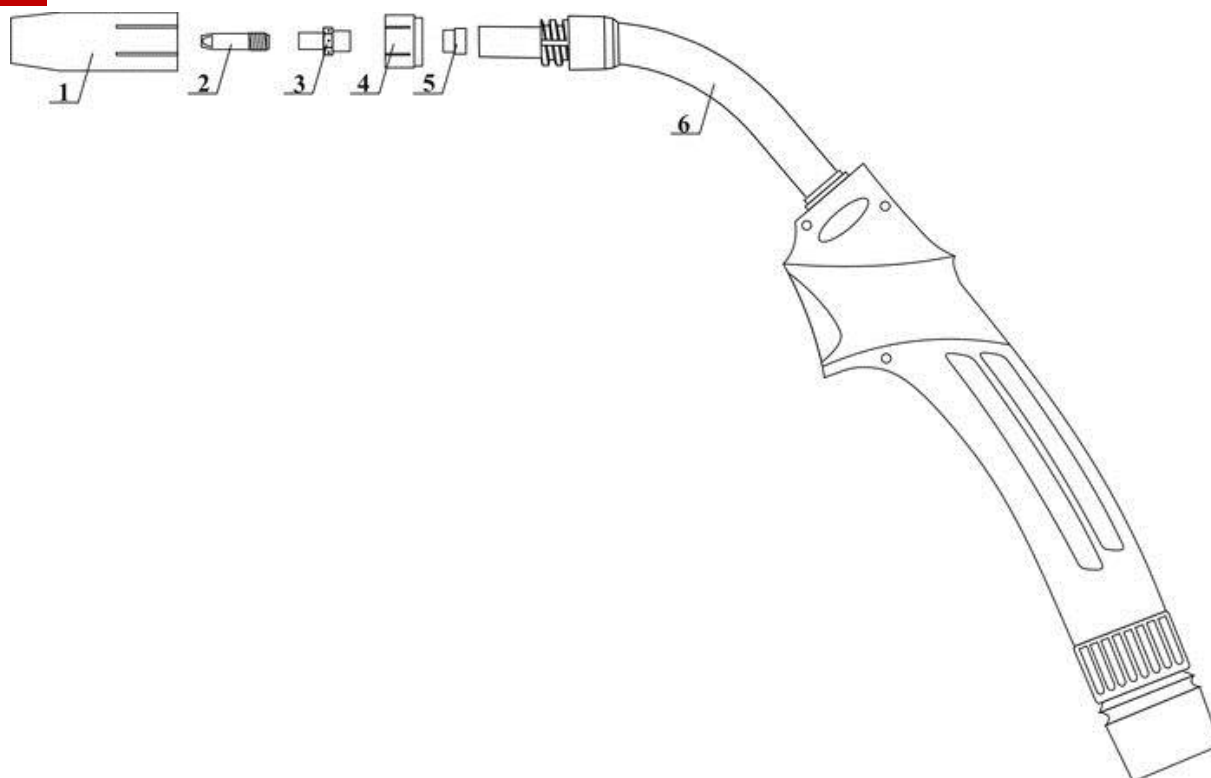
Hořáky a náhradní díly

	140.0677kw	Průvlak - ø 2,4mm M8/10x30 E-Cu	50	x
	140.0117kw	Průvlak - ø 0,8mm M8/10x30 CuCrZr	50	40,00
	140.0217kw	Průvlak - ø 0,9mm M8/10x30 CuCrZr	50	x
	140.0316kw	Průvlak - ø 1,0mm M8/10x30 CuCrZr	50	40,00
	140.0445kw	Průvlak - ø 1,2mm M8/10x30 CuCrZr	50	40,00
	140.0536kw	Průvlak - ø 1,4mm M8/10x30 CuCrZr	50	x
	140.0590kw	Průvlak - ø 1,6mm M8/10x30 CuCrZr	50	x
	140.0656kw	Průvlak - ø 2,0mm M8/10x30 CuCrZr	50	x
	140.0679kw	Průvlak - ø 2,4mm M8/10x30 CuCrZr	50	x
3.	142.0022kw	Mezikus - MB501D (M8, 25,0mm)	10	45,20
	142.0027kw	Mezikus - MB501D (M8, 29,0mm)	10	x
4.	030.0145kw	Rozdělovač plynu - MB501D (bílý)	10	15,60
	030.0037kw	Rozdělovač plynů - MB501D (černý)	10	x
	030.0190kw	Rozdělovač plynů - MB501D (keramický)	10	x
5.	030.0019kw	Izolační kroužek - MB501D (zelený, červený, modrý)	10	x
6.	034.0001kw	Trubka hořáku - MB501D (50°)	1	x
7.	180.0076kw	Rukojeť ERGO (modrá) - kompletní	1	x
8.	185.0031kw	Spínač 2-pol. (červený)	1	x
9.	022.0034kw	Kabelový svazek - 3m (kompletní)	1	x
	022.0038kw	Kabelový svazek - 4m (kompletní) <i>Nové</i>	1	1 480,00
	022.0041kw	Kabelový svazek - 5m (kompletní)	1	x
10.	501.2236kw	Odlehčovací pružina NW29	1	x
11.	501.2232kw	Centrální koncovka - kryt (modrý)	1	x
12.	500.0213kw	Centrální koncovka - matice (černá)	1	x
13.	175.0003kw	Konektor – pouzdro	1	x
14.	501.0015kw	Centrální koncovka - těleso WZ-2	1	x
15.	122.0005kw	Spirála - 1,5x4,0x340 holá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	122.0007kw	Spirála - 1,5x4,0x440 holá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	122.0009kw	Spirála - 1,5x4,0x540 holá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	122.0031kw	Spirála - 2,0x4,5x340 holá (drát ø 1,0-1,2)	1	110,24
	122.0036kw	Spirála - 2,0x4,5x440 holá (drát ø 1,0-1,2)	1	142,48
	122.0039kw	Spirála - 2,0x4,5x540 holá (drát ø 1,0-1,2)	1	174,72
	122.0056kw	Spirála - 2,5x4,5x340 holá (drát ø 1,6)	1	130,00
	122.0060kw	Spirála - 2,5x4,5x440 holá (drát ø 1,6)	1	167,44
	122.0063kw	Spirála - 2,5x4,5x540 holá (drát ø 1,6)	1	203,84
	122.0073kw	Spirála - 3,5x4,9x340 holá (drát ø 2,0-2,4)	1	x
	122.0075kw	Spirála - 3,5x4,9x440 holá (drát ø 2,0-2,4)	1	x
	122.0076kw	Spirála - 3,5x4,9x540 holá (drát ø 2,0-2,4)	1	x

16.	126.0005kw	TEFLON - 1,5x4,0x340 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0008kw	TEFLON - 1,5x4,0x440 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0011kw	TEFLON - 1,5x4,0x540 modrá (drát ø 0,6-0,9)	1	x
	126.0021kw	TEFLON - 2,0x4,5x340 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	298,48
	126.0026kw	TEFLON - 2,0x4,5x440 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	383,76
	126.0028kw	TEFLON - 2,0x4,5x540 červená (drát ø 1,0-1,2)	1	469,04
	126.0039kw	Teflon - 2,7x4,7x340 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	126.0042kw	Teflon - 2,7x4,7x440 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x
	126.0045kw	Teflon - 2,7x4,7x540 žlutý (drát ø 1,4-1,6)	1	x

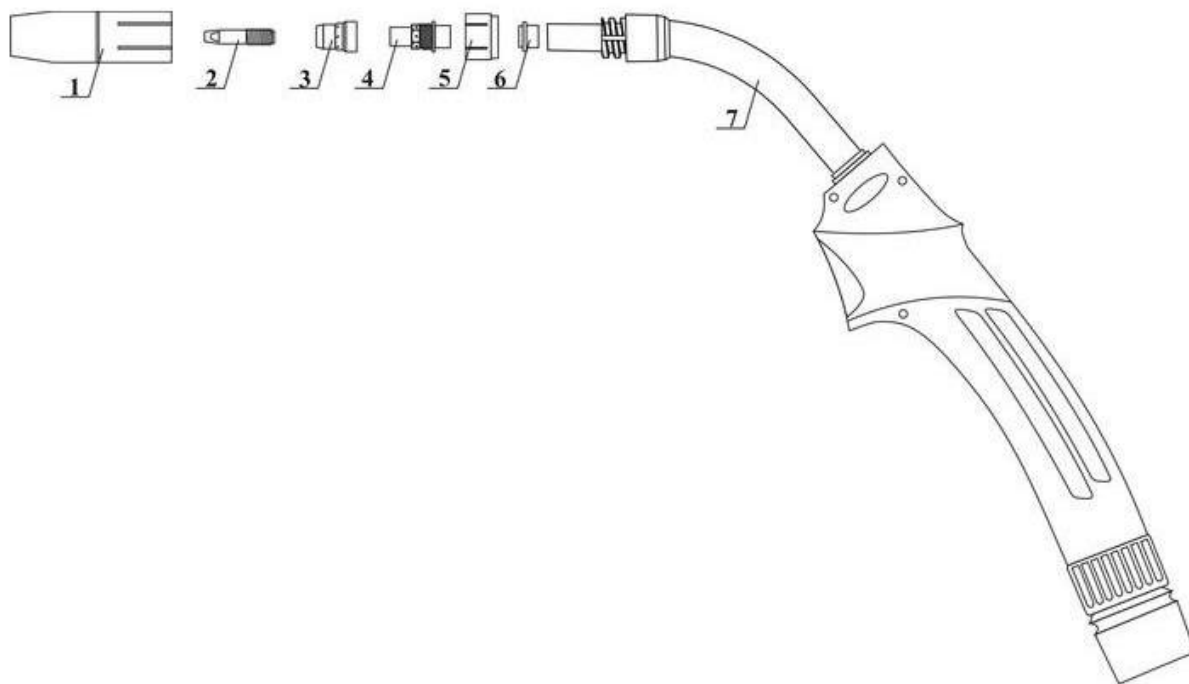
3.11 AW4000

Hořáky a náhradní díly



Chlazení:	Svařovací proud CO2:	Svařovací proud ArCO2:	Zatěžovatel:	Drát ø mm:
vodou	400A	350A	100% ED	0,8 – 1,2

Poz.	Kód zboží	Název	Balení (ks)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
1.	4200015269kw	Hubice - AL3000/AW4000 (NW15,2 s izolátorem)	10	192,00
	4200015096kw	Hubice - AL3000/AW4000 (NW13,0 s izolátorem)	10	200,00
	4200015151kw	Hubice - AL3000/AW4000 (NW11,0 s izolátorem)	10	192,00
2.	4200013286kw	Průvlak – ø 0,8mm M8/8x35 E-Cu	50	x
	4200013285kw	Průvlak – ø 1,0mm M8/8x35 E-Cu	50	x
	4200013284kw	Průvlak – ø 1,2mm M8/8x35 E-Cu	50	x
	4200012912kw	Průvlak – ø 0,8mm M8/8x35 CuCrZr	50	x
	4200012912kw	Průvlak - ø 1,0mm M8/8x35 CuCrZr	50	38,80
	4200012913kw	Průvlak - ø 1,2mm M8/8x35 CuCrZr	50	38,80
3.	4200015084kw	Mezikus - AL3000/AW4000 (M8)	10	70,40
4.	4200012930kw	Upevňovací pouzdro - AL3000/AW4000	10	135,60
5.	4201001010kw	Izolační kroužek - AW4000	10	42,04
6.	3403501771kw	Trubka hořáku – AW4000 (45)	1	x



Chlazení:	Svařovací proud CO2:	Svařovací proud ArCO2:	Zatěžovatel:	Drát ϕ mm:
vodou	500A	400A	100% ED	0,8 – 1,6

Poz.	Kód zboží	Název	Balení (ks)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
1.	4200015127kw	Hubice - AL4000/AW5000 (NW20,0)	10	144,96
	4200015128kw	Hubice - AL4000/AW5000 (NW17,0)	10	146,00
	4200015129kw	Hubice - AL4000/AW5000 (NW15,0)	10	146,96
2.	4200013280kw	Průvlak – ϕ 0,8mm M10/10x40 E-Cu	50	x
	4200013279kw	Průvlak – ϕ 1,0mm M10/10x40 E-Cu	50	x
	4200013278kw	Průvlak – ϕ 1,2mm M10/10x40 E-Cu	50	x
	4200011576kw	Průvlak - ϕ 0,8mm M10/10x40 CuCrZr	50	58,84
	4200011577kw	Průvlak - ϕ 1,0mm M10/10x40 CuCrZr	50	58,84
	4200011578kw	Průvlak - ϕ 1,2mm M10/10x40 CuCrZr	50	58,84
	4200011930kw	Průvlak – ϕ 1,4mm M10/10x40 CuCrZr	50	x
	4200011579kw	Průvlak – ϕ 1,6mm M10/10x40 CuCrZr	50	x
3.	4201001007kw	Rozdělovač plynu - AL4000/AW5000	10	45,20
4.	4200015122kw	Mezikus - AL4000/AW5000 (M10)	10	70,40
5.	4200012970kw	Upevňovací pouzdro - AL4000/AW5000	10	80,84
6.	4201001016kw	Izolační kroužek - AW5000	10	33,64
7.	3403501820kw	Trubka hořáku AW5000 (45)	1	x





Přehled chemie

Chemie

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Strana
KWXSS	Separáční sprej KOWAX 400ml	77,00	4.2.
KWXSP	Separáční pasta KOWAX 330ml	125,00	4.3.
KWXSK5l	Separáční koncentrát KOWAX 5l	3 857,14	4.4.
KWXSK1l	Separáční koncentrát KOWAX 1l	940,00	4.4.
KWXSKN500	KOWAX Nádobka rozprašovače 500ml	46,00	
KWXSKR	KOWAX Rozprašovač (plastová špička)	30,00	
KWXSKRKS	KOWAX Rozprašovač (kovová špička)	77,00	
KWXSKN500K	KOWAX Nádobka rozpr.500ml (kov.špička)	32,00	

HLAVNÍ VÝHODY:

- Nakupujte chytře.
- **Získejte stejné zboží jako od nadnárodních značek ale za výrazně lepší ceny – to je naše strategie, to je KOWAX.**
- **Náš výrobce balí stejné zboží pro mnohé světové značky.**
- **Špičková kvalita.**
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu.
- Komplexní záruka.
- Nesmiřte se s levnými napodobeninami.
- **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**



SEPARAČNÍ SPREJ KOWAX

4.2

POPIS:

SEPARAČNÍ SPREJ KOWAX je speciální svařovací separační sprej bez obsahu silikonu, který zajišťuje výrazné zvýšení životnosti koncových dílů svařovacích hořáků. Usnadňuje posun svařovacího drátu a **hlavně zabraňuje tvorbě usazenin strusky a kuliček kovu na svarcích a ve svařovacích hubicích.**

POUŽITÍ:

Nastříkat **tenkou** vrstvu na chladné vnitřní části hořáku (do hubice) a svařovaného dílu. Nestříkat na horké nebo žhavé díly.

VLASTNOSTI:

- Brání přilepování rozstříkaného kovu a strusky při svařování v hubici a na svařovaném díle
- Zvyšuje životnost průvlaků a hubic hořáků
- Usnadňuje posun svařovacího drátu
- **Nemá vliv na následné povrchové úpravy: katodóza, galvanika, zinek (chem., žár.), lakování atp.**



EXKLUZIVNĚ

Chemie

TECHNICKÁ DATA:

Složení - speciální olej

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášenlivost podkladového materiálu.



4.3 SEPARAČNÍ PASTA KOWAX

EXKLUZIVNĚ

Chemie

POPIS:

SEPARAČNÍ PASTA KOWAX je speciální svařovací separační pasta bez obsahu silikonu, která zajišťuje **výrazné** zvýšení životnosti svařovacích hořáků. Usnadňuje posun svařovacího drátu a **hlavně** zabraňuje tvorbě usazenin (struska a kapky kovu) na svarcích a ve svařovacích hubicích.

POUŽITÍ:

Pastu aplikujte přímo okolo svařovaného místa nebo plochy. Špičku hořáku vložte periodicky rovnou do pasty.

VLASTNOSTI:

Spolehlivá ochrana všech svařovaných materiálů a hubic/trysek hořáků před ulpívající struskou a kapkami kovu.

- Zabraňuje ulpívání strusky a kapek kovu při svařování
- Neobsahuje kyseliny a rozpouštědla
- Bez zápachu
- Použitelná na všechna svařovací zařízení
- Neobsahuje silikony
- Neutrální pH
- **Nemá vliv na následné povrchové úpravy: katodóza, galvanika, zinek (chem., žár.), lakování atp.**

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášenlivost podkladového materiálu.



SUPER KONCENTROVANÁ SEPARAČNÍ KAPALINA KOWAX

4.4

EXKLUZIVNĚ

Super koncentrovaná SEPARAČNÍ KAPALINA KOWAX je CENOVĚ NEJVÝHODNĚJŠÍ varianta pro ochranu hořáků a svařovaných dílů na trhu!!!

1l koncentrátu odpovídá množství ca.110-ti sprejů! (při předpokladu, že až 80% objemu nádoby tvoří tlačný plyn a účinné látky tak obsahuje ca.100ml). V porovnání se spreji se tak Vaše úspory s použitím **SEPARAČNÍ KAPALINY KOWAX** pohybují kolem 90% oproti stávajícím nákladům.

Ředění: 1:9 – jeden díl koncentrátu a 9 dílů vody (**až do max. 1:20**)

Balení: 1l, 5l kanystr,

Uživatelský obal – mech.rozstřikovač 500ml

Chemie

POPIS a VLASTNOSTI:

- SEPARAČNÍ KAPALINA KOWAX spolehlivě zabráňuje lepení odstříkávajících kapek kovu a strusky na povrchu svařovaných dílů a sv.hořáků.
- ekologická bezsilikonová separační kapalina pro svařování pod nebo bez ochranné atmosféry.
- nemá vliv na následné povrchové úpravy: katoforéza, galvanika, zinek (chem., žár.), lakování atp.**
- nehořlavá
- ekologická
- při odpařování nevznikají jedovaté zplodiny
- minimalizace odpadu z obalů oproti sprejům!
- neutrální pH
- použitelná na všechna svařovací zařízení
- bez zápachu
- biologicky odbouratelná.**



POUŽITÍ:

- na svařovací hořáky (do hubic)
- na svařované díly
- na svařovací přípravky - jejich ochrana a omezení znehodnocování, konzervace (maže).



BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené na obalu a bezpečnostním listu výrobku. Změny vyhrazeny. Před každým použitím ověřte snášlivost podkladového materiálu.







Přehled zemních kabelů

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/m) bez DPH	Strana
KWXH01N2D16	Kabel KOWAX guma H01N2-D průřez 16mm ²	74,00	5.2. – 5.3.
KWXH01N2D25	Kabel KOWAX guma H01N2-D průřez 25mm ²	112,00	5.2. – 5.3.
KWXH01N2D35	Kabel KOWAX guma H01N2-D průřez 35mm ²	185,00	5.2. – 5.3.
KWXH01N2D50	Kabel KOWAX guma H01N2-D průřez 50mm ²	218,00	5.2. – 5.3.

HLAVNÍ VÝHODY:

- Nakupujte chytře.
- **Plně certifikované zboží.**
- **Špičková kvalita.**
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu.
- Komplexní záruka.
- Nesmiřte se s levnými napodobeninami.
- **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**



POPIS:

Svařovací kabel KOWAX guma H01N2-D určen pro spojení svařovacího zdroje a ručních svařovacích kleští nebo svařovacích robotů v automobilovém průmyslu, loděnicích atd. Robustní konstrukce těchto kabelů zajišťuje odolnost vůči nízkým i vysokým teplotám, ohni, ozonu a záření, olejům, kyselinám, tukům a benzinu. Kabely jsou vhodné i pro venkovní instalaci v suchých, vlhkých a mokrých prostředích. **Jako vždy KOWAX znamená kvalitu.**

STANDARD: DIN VDE 0282, část 6

CERTIFIKACE: ISO9001: 2008 + certifikát CE

KONSTRUKCE:



1. Měděné jádro jemné lanové, třída 6
2. SeparáčnÍ páska
3. Izolace z pryžové směsi typu EM 5
Barva pláště: černá
Samozhášivost a odolnost šíření plamene dle DIN VDE 0482 část 265-2-1/ EN 50265-2-1/ IEC 60332-1
Odolný olejům.

TECHNICKÁ DATA:

Speciální kabel dle DIN VDE 0282 část 6 nebo HD 22.6 S2

Provozní teplota od -25°C do +85°C

Teplota jádra krátkodobě max. 250°C

Jmenovité napětí 100 V

Střídavé zkušební napětí 1000 V

Minimální poloměr ohybu:

- H01N2-D: do 35 mm² 10x průměr kabelu
- H01N2-D: 50 mm² a výš 12x průměr kabelu.

5.3

TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

Kabely

Jmenovitý průřez (mm ²)	Počet drátků/ průměr drátku (mm)	Tloušťka izolace (mm)	Vnější průměr kabelu (mm)	Max.odpor vodiče při 20°C (Ω/km)	Obsah CU (kg/km)	Přibližná hmotnost kabelu (kg/km)	Balení (m)
10	322/0,2	1,8	8,1	1,91	90	146	100
16	513/0,2	2	10,3	1,16	143	230	100
25	798/0,2	2	11,8	0,758	223	344	100
35	1121/0,2	2	13	0,536	313	437	50
50	1596/0,2	2,2	15	0,379	446	594	50
70	2214/0,2	2,4	17	0,268	619	793	50
95	2997/0,2	2,6	19,5	0,198	838	1106	50

PRODOUDOVÁ ZATÍŽITELNOST:

Jmenovitý průřez (mm ²)	Jmenovitý proud při teplotě okolí 20 °C (A)								
	Trvalý provoz	Periodický provoz - Doba cyklu 5 minut							
	100%	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	10%
10	106	119	127	137	150	168	194	237	335
16	137	153	164	177	194	217	250	306	433
25	182	203	218	235	257	288	332	407	407
35	226	253	270	292	320	357	413	505	715
50	275	307	329	355	389	435	502	615	870
70	353	395	422	456	499	558	644	789	1116
95	430	481	514	555	608	680	785	962	1360



IQ+



Přehled Brusivo

Brusivo

Řezné kotouče KOWAX IQ+, řeže: Ocel, Nerez, Hliník, Litinu.

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Stránka
KWXRK11510+	KOWAX IQ+ 115x1,0x22,2	34,00	6.2. - 6.3.
KWXRK12510+	KOWAX IQ+ 125x1,0x22,2	36,00	6.2. - 6.3.
KWXRK12516+	KOWAX IQ+ 125x1,6x22,2	38,00	6.2. - 6.3.
KWXRK15016+	KOWAX IQ+ 150x1,6x22,2	42,00	6.2. - 6.3.
KWXRK23019+	KOWAX IQ+ 230x1,9x22,2	72,00	6.2. - 6.3.

KOWAX IQ+ revoluční kotouč:

1. Po mnoha letech vývoje představujeme tuto průlomovou technologii ve světě řezných kotoučů!

2. **Excelentní výkon a životnost.**

3. Méně hluku a prachu, vysoká stabilita.

4. Rychlé a efektivní řezání, úspory energie

5. Aby všechny kotouče KOWAX fungovaly na **maximální**

výkon je třeba dodržet správné dimenzování brusky: **výkon brusky (W) = průměr kotouče (mm) x 10**



Řezné kotouče KOWAX IQ 2v1, novinka na trhu.

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Stránka
KWXRK11510	KOWAX IQ 2v1 115x1,0x22,2	22,00	6.4.
KWXRK12510	KOWAX IQ 2v1 125x1,0x22,2	24,00	6.4.
KWXRK12516	KOWAX IQ 2v1 125x1,6x22,2	25,00	6.4.
KWXRK15016	KOWAX IQ 2v1 150x1,6x22,2	30,00	6.4.
KWXRK23019	KOWAX IQ 2v1 230x1,9x22,2	62,00	6.4.
KWXRK23025	KOWAX IQ 2v1 230x2,5x22,2	66,00	6.4.

Brusné kotouče KOWAX IQ 2v1, novinka na trhu.

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Stránka
KWXBK12560	KOWAX IQ 2v1 125x6,0x22,2	39,00	6.5.

Lamelové keramické kotouče KOWAX IQ+, novinka na trhu.

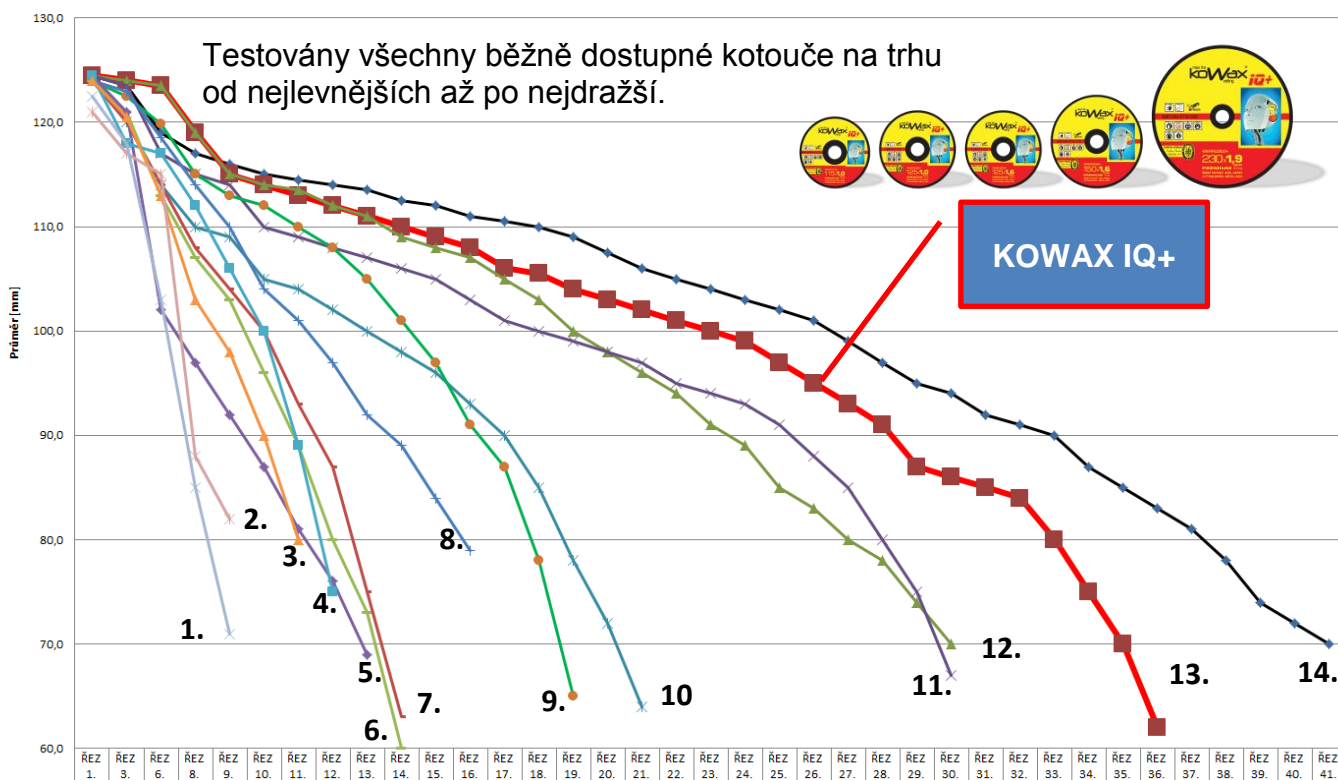
Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Stránka
KWXLK115ZC40+	KOWAX IQ+ 2v1 125 ZC40	69,00	6.6.
KWXLK125ZC60+	KOWAX IQ+ 2v1 125 ZC60	84,00	6.6.
KWXLK150ZC80+	KOWAX IQ+ 2v1 125 ZC80	120,00	6.6.

Nejste tak bohatí, abyste mohli nakupovat levné věci, zde to platí dvojnásob a řezné kotouče **KOWAX IQ+** přinášejí jasný důkaz.

NOVINKA

Graf z našich testů:

Porovnání řezných kotoučů 125x1,0mm
na Oceli S235 40x10mm



Pojďme spolu trochu počítat:

		Průměrný řezný kotouč	KOWAX IQ+
Rozměr	(mm)	125x1,0	125x1,0
Vaše nákupní cena za ks bez DPH	(Kč/ks)	24,00	36,00
Průměrná výdrž - počet řezů (viz.také graf)		21	36
Jeden řez stojí Kč bez DPH	(Kč/ks)	1,1429	1,0
Ale to nepočítáme ztrátový čas s výměnou kotouče.			
Kolikrát vyměníte stávající kotouč za živostnost kotouče KOWAX IQ+ ?		0,7	
Cena jedné výměny, (počítáno 1min.), ca.	(Kč/ks)	1,99	
Skutečná cena kotouče v porovnání s KOWAX IQ+	(Kč/ks)	42,53	
Potom jeden řez Vás skutečně stojí v porovnání s KOWAX IQ+	(Kč/řez)	1,18	1,00
ÚSPORA na jednom řezu s KOWAX IQ+ oproti stávajícímu kotouči	(%)		-15%

Brusivo

6.3

KOWAX IQ+ není jen o výkonu a živostnosti, respektive o úsporách, je také o multifunkci, řeže většinu materiálů:

NOVINKA

Brusivo



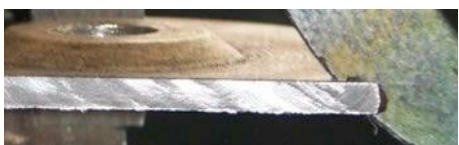
Ocel

KOWAX IQ+ uřízne 12mm výztuž do betonu (roxor) za 4 vteřiny. **A ubyde jen o 5% po uříznutí 30ti ocelových L profilů 3x3mm.**



Nerezové oceli

KOWAX IQ+ vysoká efektivita řezání. **KOWAX IQ+** netvoří otřepty a nevyhřeje řezaný materiál (zmodrání).



Hliník

zázraky se dějí **KOWAX IQ+** řeže měkký hliník hladce bez rozmazání a nezanechává na povrchu znečištění. **Toto je pro normální kotouče neřešitelný problém.**



Litina

KOWAX IQ+ stále ukazuje svoje výhody, když řeže tvrdou litinu. **O 20% větší životnost než normální řezný kotouč.**



**DOTKNĚTE SE BUDOUCNOSTI
JIŽ NYNÍ !**

Řezný kotouč KOWAX IQ 2v1

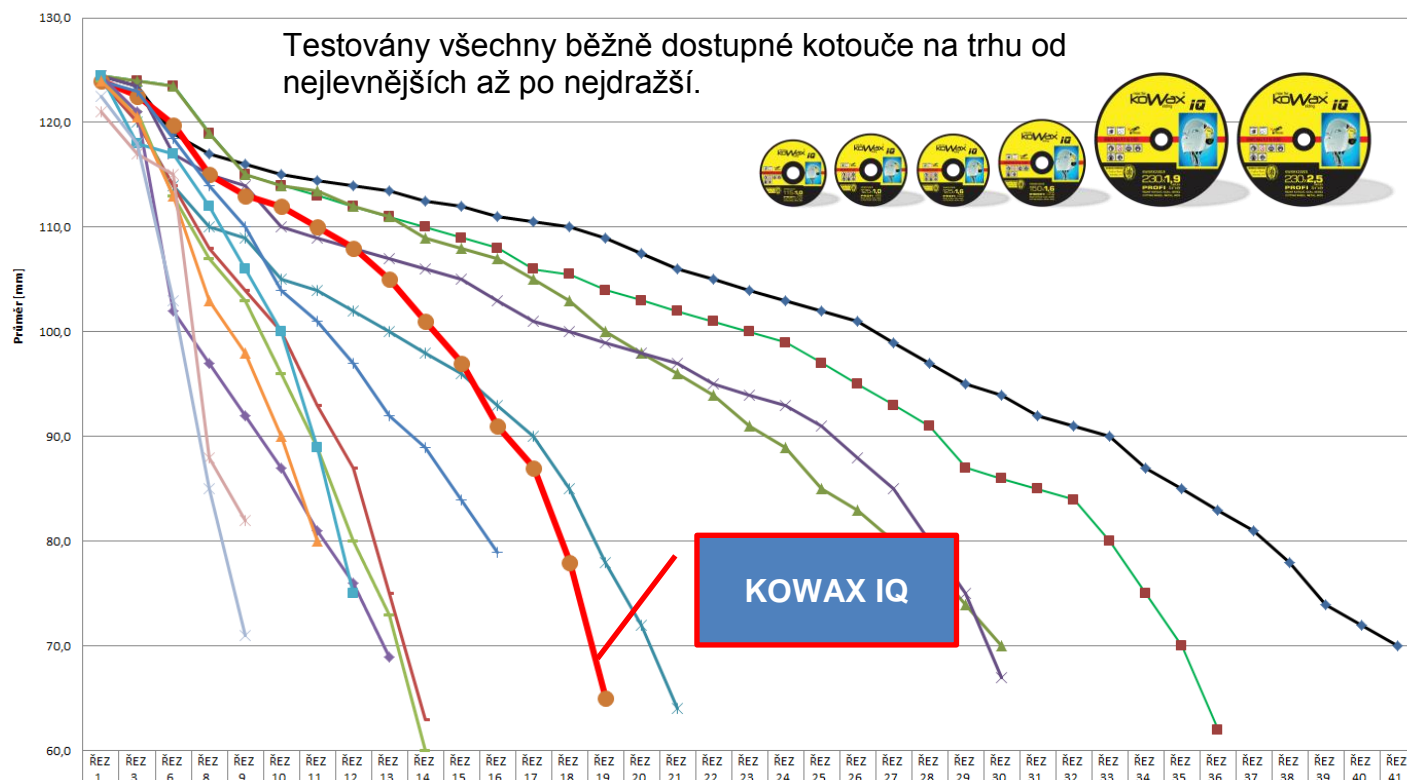
6.4

NOVINKA

S **KOWAX IQ+** jsme Vás nepřesvědčili? Stále chcete levný, ale přitom nadprůměrný řezný kotouč? Máme pro Vás excelentní **KOWAX IQ 2v1**.

Graf z našich testů:

Porovnání řezných kotoučů 125x1,0mm
na Oceli S235 40x10mm



Pojďme spolu trochu počítat:

		Nejlevnější řezný kotouč	KOWAX IQ
Rozměr	(mm)	125x1,0	125x1,0
Vaše nákupní cena za ks bez DPH	(Kč/ks)	12,00	22,00
Průměrná výdrž - počet řezů (viz.také graf)		10	19
Jeden řez stojí Kč bez DPH	(Kč/ks)	1,2	1,16
Ale to nepočítáme ztrátový čas s výměnou kotouče.			
Kolikrát vyměníte stávající kotouč za živostnost kotouče KOWAX IQ ?		0,9	
Cena jedné výměny, (počítáno 1min.), ca.	(Kč/ks)	1,99	
Skutečná cena kotouče v porovnání s KOWAX IQ	(Kč/ks)	24,59 Kč	
Potom jeden řez Vás skutečně stojí v porovnání s KOWAX IQ	(Kč/řez)	1,29	1,16
ÚSPORA na jednom řezu s KOWAX IQ oproti stávajícímu kotouči	(%)		-10,5%

6.5 Brusný kotouč KOWAX IQ 2v1

NOVINKA

Brusný výkon a životnost, kterou vlastnost by pracovník preferoval? Jistě znáte odpověď. Nyní mohou existovat tyto dvě vlastnosti spolu v nové řadě brusných kotoučů **KOWAX IQ 2v1**.

Brusivo

KOWAX IQ 2v1 excelentní brusný kotouč nové generace pro NEREZ a OCEL:

1. Brusný kotouč s dlouhou životností, nejvyšší efektivitou a výkonem.
2. Méně hluku a prachu.
3. Vysoká stabilita.
4. Rychlé a efektivní ubírání.
5. Úspory energie



KOWAX IQ 2v1 kotouč s dlouhou životností, nejvyšší efektivitou a výkonem pro oba materiály NEREZ a OCEL, **nejlepší kvalita na trhu.**



KOWAX IQ 2v1 unikátní technologie. Ušetřete čas s výměnou kotoučů, ušetřete v administrativě skladů a výdejů. Ušetřete si starosti.

Lamelový kotouč KOWAX IQ+

6.6

NOVINKA

Nejste tak bohatí, abyste mohli nakupovat levné věci, zde to platí dvojnásob a inteligentní lamelové kotouče KOWAX IQ+ přináší jasný důkaz.

1. KOWAX IQ+ inteligentní lamelový kotouč nové generace pro NEREZ a OCEL

2. KERAMIKA – speciální zrno, nejvyšší výkon, rychlost a životnost!

3. Zrno 40, 60, 80

4. Méně hluku a prachu, vysoká stabilita.

5. Rychlé a efektivní broušení, úspory energie

6. Aby všechny kotouče KOWAX fungovaly na maximální výkon je třeba dodržet správné dimenzování brusky:

výkon brusky (W) = průměr kotouče (mm) x 10

7. Nejlepší hodnota za peníze na trhu

8. Nesmíte se s levnými napodobeninami.

9. Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.



Brusivo

Lamelový kotouč KOWAX IQ+

Maximální brusný výkon a životnost, nyní existují tyto dvě vlastnosti společně v nové řadě lamelových kotoučů KOWAX IQ+



KOWAX IQ+ lamelový kotouč s dlouhou životností, nejvyšší efektivitou a výkonem pro oba materiály NEREZ a OCEL, nejlepší kvalita na trhu.



KOWAX IQ+ lamelový **unikátní technologie**. Ušetřete čas s výměnou kotoučů, ušetřete v administrativě skladů a výdejů. Ušetřete si starosti.





Přehled redukčních ventilů

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Strana
KWXRVGH355	Redukční ventil KOWAX GH-355 Argon+CO ₂	1 416,00	7.2.
KWXRVGH355C	Redukční ventil KOWAX GH-355 CO ₂	1 416,00	7.3.
KWXRVMGH5000C	Redukční ventil KOWAX mini GH-5000 CO ₂	590,00	7.4.
KWXRVMGH5000	Redukční ventil KOWAX mini GH-5000 Argon+CO ₂	590,00	7.5.

Přehled spořičů plynů

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Strana
KWXSP	Spořič plynu KOWAX GH-355 Argon+CO ₂	1 199,00	7.6.

HLAVNÍ VÝHODY:

- Nakupujte chytře.
- Získejte stejné zboží jako od nadnárodních značek ale za výrazně lepší ceny – to je naše strategie, to je KOWAX.
- Náš výrobce balí stejné zboží do krabic pro mnohé světové značky.
- Špičková kvalita.
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu.
- Komplexní záruka.
- Nesmiřte se s levnými napodobeninami.
- **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**



POPIS:

Redukční ventil KOWAX GH-355 Argon/CO₂ je velmi robustní redukční ventil. Tento ventil disponuje přesnou regulací a konstantním udržováním výchozího tlaku během celého svařovacího procesu. **Jako vždy KOWAX znamená kvalitu.**

CERTIFIKACE:

ISO9001: 2008 + certifikát CE

VLASTNOSTI:

- Dva manometry
- Uvolňovací ventil se snadným ovládním
- Ergonomické ovládací prvky
- Robustní konstrukce a manometr
- Dlouhá životnost
- Vstupní tlak až 200 bar
- Ochrana proti přetlaku
- Nízká hmotnost

SPECIFIKACE:

POUŽITÍ:	Argon, CO ₂
JMENOVITÝ PRŮTOK:	0 až 32 L/min
MAX.VSTUPNÍ TLAK:	20 MPa (200 Bar)
VÝSTUPNÍ TLAK:	0 až 0.6 MPa (0 až 6 Bar)
PŘIPOJENÍ VSTUP:	W 21,8 x 1/14"
PŘIPOJENÍ VÝSTUP:	G1/4"
HMOTNOST:	1,64 kg
MATERIÁL:	mosaz



POPIS:

Redukční ventil KOWAX GH-355 CO₂ je velmi robustní redukční ventil. Tento ventil disponuje přesnou regulací a konstantním udržováním výchozího tlaku během celého svařovacího procesu. **Jako vždy KOWAX znamená kvalitu.**

CERTIFIKACE:

ISO9001: 2008 + certifikát CE

VLASTNOSTI:

- Dva manometry
- Uvolňovací ventil se snadným ovládáním
- Ergonomické ovládací prvky
- Robustní konstrukce a manometr
- Dlouhá životnost
- Vstupní tlak až 200 bar
- Ochrana proti přetlaku
- Nízká hmotnost

SPECIFIKACE:

POUŽITÍ:	CO ₂
JMENOVITÝ PRŮTOK:	0 až 32 l/min.
MAX.VSTUPNÍ TLAK:	20 MPa (200 Bar)
VÝSTUPNÍ TLAK:	0 až 0.6 MPa (0 až 6 Bar)
PŘIPOJENÍ VSTUP:	G3/4"
PŘIPOJENÍ VÝSTUP:	G1/4"
HMOTNOST:	1,64 kg
MATERIÁL:	mosaz



POPIS:

Redukční ventil KOWAX GH-5000 mini CO₂ je velmi robustní redukční ventil. Tento ventil disponuje přesnou regulací a konstantním udržováním výchozího tlaku během celého svařovacího procesu. **Jako vždy KOWAX znamená kvalitu.**

CERTIFIKACE:

ISO9001: 2008 + certifikát CE

VLASTNOSTI:

- Dva manometry
- Uvolňovací ventil se snadným ovládáním
- Ergonomické ovládací prvky
- Robustní konstrukce a manometr
- Dlouhá životnost
- Vstupní tlak až 200 bar
- Ochrana proti přetlaku
- Nízká hmotnost

SPECIFIKACE:

POUŽITÍ:	CO ₂
JMENOVITÝ PRŮTOK:	0 až 25 l/min.
MAX.VSTUPNÍ TLAK:	20 MPa (200 Bar)
VÝSTUPNÍ TLAK:	0 až 0,4 MPa (0 až 4 Bar)
PŘIPOJENÍ VSTUP:	G3/4"
PŘIPOJENÍ VÝSTUP:	M10 x 1
HMOTNOST:	0,8 kg
MATERIÁL:	mosaz



POPIS:

Redukční ventil KOWAX GH-5000 mini Argon/CO₂ je velmi robustní redukční ventil. Tento ventil disponuje přesnou regulací a konstantním udržováním výchozího tlaku během celého svařovacího procesu. **Jako vždy KOWAX znamená kvalitu.**

CERTIFIKACE:

ISO9001: 2008 + certifikát CE

VLASTNOSTI:

- Dva manometry
- Uvolňovací ventil se snadným ovládním
- Ergonomické ovládací prvky
- Robustní konstrukce a manometr
- Dlouhá životnost
- Vstupní tlak až 200 bar
- Ochrana proti přetlaku
- Nízká hmotnost

SPECIFIKACE:

POUŽITÍ:	Argon/CO ₂
JMENOVITÝ PRŮTOK:	0 až 25 l/min.
MAX.VSTUPNÍ TLAK:	20 MPa (200 Bar)
VÝSTUPNÍ TLAK:	0 až 0,4 MPa (0 až 4 Bar)
PŘIPOJENÍ VSTUP:	W 21,8 x 1/14"
PŘIPOJENÍ VÝSTUP:	M10 x 1
HMOTNOST:	0,8 kg
MATERIÁL:	mosaz



Spořič plynu KOWAX S5000

7.6

POPIS:

Spořič plynu KOWAX S5000 je velmi robustní zařízení, které zredukuje Vaše náklady na ochranný plyn v rozmezí 20 až 50% při bodování! Čím kratší svary tím větší úspora. **Jako vždy KOWAX znamená kvalitu, výjimečnost a netradiční řešení.**

Největší úspory se dají docílit při bodování či krátkých svarech např. velkosériové výrobě, či při údržbě a opravách.

PRINCIP:

Při každém startu dochází uvnitř v hadicového vedení k překročení tlaku tzv. rázové vlně, která zapříčiňuje zvýšenou neefektivní spotřebu plynu viz. obr., zatímco **Spořič plynu KOWAX S5000** umožňuje plynulé proudění plynu a minimalizuje efekt rázových vln.

Laboratorní testy a mnoho testů přímo ve výrobě, dokazují, že úspory mohou být realizované v rozmezí 20 - 50%.

PŘÍKLAD:

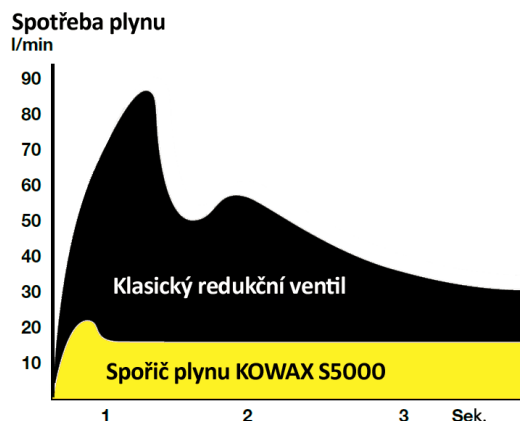
Pokud normálně spotřebujete kolem 5t svařovacího drátu ročně a polovina svárů jsou dlouhé a druhá polovina je bodování, můžete uspořit pomocí **Spořiče plynu KOWAX S5000** až 2000EUR/rok.

VLASTNOSTI:

- Ergonomické ovládací prvky
- Robustní konstrukce
- Dlouhá životnost
- Nízká hmotnost

SPECIFIKACE:

POUŽITÍ:	Argon/CO ₂ , CO ₂
JMENOVITÝ PRŮTOK:	0 až 20 l/min.
VSTUPNÍ TLAK:	0 až 0,4 MPa (0 až 4 Bar)
VÝSTUPNÍ TLAK:	0 až 0,4 MPa (0 až 4 Bar)
PŘIPOJENÍ VSTUP:	G1/4
PŘIPOJENÍ VÝSTUP:	G1/4
HMOTNOST:	0,5 kg
MATERIÁL:	mosaz



Redukční ventily a spořiče plynů





NOVINKA

BĚHEM 2015

Wolframové elektrody

Wolframové elektrody

POPIS	Objednací kód	Průměr x délka (mm)	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH	Balení (ks)
WT 20	KWXWT2010175	1,0x175	20,00	10
červené thorium 2%	KWXWT2016175	1,6x175	39,00	10
	KWXWT2020175	2,0x175	62,00	10
	KWXWT2024175	2,4x175	90,00	10
	KWXWT2032175	3,2x175	160,00	10

WL 15	KWXWL1510175	1,0x175	21,00	10
zlaté lanthan 1,5 %	KWXWL1516175	1,6x175	41,00	10
	KWXWL1520175	2,0x175	64,00	10
	KWXWL1524175	2,4x175	93,00	10
	KWXWL1532175	3,2x175	166,00	10

WC 20	KWXWC2010175	1,0x175	20,00	10
šedé cerium 2,0%	KWXWC2016175	1,6x175	39,00	10
	KWXWC2020175	2,0x175	62,00	10
	KWXWC2024175	2,4x175	90,00	10
	KWXWC2032175	3,2x175	160,00	10

WP	KWXWP10175	1,0x175	20,00	10
zelené čistý wolfram	KWXWP16175	1,6x175	39,00	10
	KWXWP20175	2,0x175	62,00	10
	KWXWP24175	2,4x175	90,00	10
	KWXWP32175	3,2x175	160,00	10

HLAVNÍ VÝHODY:

- Špičková kvalita.
- Nejnovější technologie výroby a komplexní kontrola kvality v každém kroku výroby.
- **Náš výrobce balí stejné zboží pro největší nadnárodní značky ve svařování.**
- **Získejte stejné zboží jako od nadnárodních značek za lepší ceny.**
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu.
- **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**







Přehled zemních kleště

Kód zboží	Název	Doporučená maloobchodní cena (CZK/ks) bez DPH
KWXZK300	Kleště zemní 300A	58,00
KWXZK400	Kleště zemní 400A	96,00
KWXZK500	Kleště zemní 500A	108,00







Přehled drátů SG2/SG3 (dráty pro svařování v ochranných atmosférách)

Dráty pro svařování nelegovaných ocelí tavící se elektrodou v ochranném plynu – MIG/MAG (131, 135)

Název	EN ISO 14341A	SFA/AWS	Strana
KOWAX G3Si1	G3Si1	ER70S-6	10.2.
KOWAX G4Si1	G4Si1	ER70S-6	10.3.
KOWAX G3Si1 Speed Road nepoměděný	G3Si1	ER70S-6	10.4.
KOWAX G4Si1 Speed Road nepoměděný	G4Si1	ER70S-6	10.5.
Dodávané balení a příslušenství			10.6.

HLAVNÍ VÝHODY:

- G3Si1 (SG2) / G4Si1 (SG3) svařovací dráty KOWAX **reprezentují časem osvědčenou vysokou kvalitu, vysoký výkon a spolehlivost.**
- Vhodné pro svařování většiny základních konstrukčních ocelí s mezí kluzu od 235MPa až po 460MPa.
- Dodávané balení: Cívky 15kg kovové typ K300/BS300, 5kg plastové D200, papírové sudy průměr 510mm.
- Povrchová úprava: poměděné, **nepoměděné.**
- G3Si1 (SG2) / G4Si1 (SG3) svařovací dráty KOWAX představují **ultimativní kvalitu** a úžasnou hodnotu za Vaše peníze, to je ostatně naše strategie, to je KOWAX.
- Plně certifikované pro evropský trh (TÜV, CE, DB apod.).
- Dodáváno s 3.1 atestem.
- Komplexní záruka.
- **Špičková kvalita.**
- Nakupujte chytře.
- **Získejte stejné zboží jako od nadnárodních značek ale za výrazně lepší ceny – to je naše strategie, to je KOWAX.**
- **Náš výrobce balí stejné zboží do krabic pro mnohé světové značky přídavných materiálů.** Reference např.: Toyota auto, Hyundai auto.
- Navíc každá uspořena koruna ve Vašem nákupu je přímo dopadem do zisku Vaší společnosti.
- Stabilní oblouk, minimální rozstřík, vysoký výkon, bezproblémový posuv – vhodné pro většinu profesionálních průmyslových aplikací.
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu.
- Nesmiřte se s levnými napodobeninami.
- **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**



KOWAX G3Si1

MIG/MAG-GMAW

10.2

KOWAX G3Si1 je poměděný drát pro svařování a jemnozrnných ocelí s minimální mezí kluzu do 420 MPa a nelegovaných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa v ochranných atmosférách směsných plynů Ar/20CO₂ (M) nebo v čistém CO₂ (C).

SG2/SG3 dráty

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 420/S 420

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

Klasifikace svarového kovu:

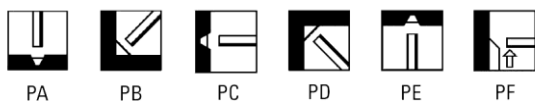
EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

Svařovací proud (A):

=(+)

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.18:</u> ER70S-6	TÜV (CE) DB	C 0,09 Si 0,90	<u>Mez kluzu, MPa</u> 440
<u>EN ISO 14341-A:</u> G3Si1	ABS LR	Mn 1,53	<u>Pevnost, MPa</u> 540
<u>DIN 8559:</u> SG2	VdTÜV		<u>Tažnost, %</u> 26

Polohy svařování



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	90
-30	70

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr, mm	0,6	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	15-20	18-24	18-32	18-34
Svařovací proud (A)	30-100	60-205	80-305	120-390
Rychlost podávání (m/min.)	5,5-13	3,2-14	2,7-16	2,5-16
Spotřeba plynu (l/min.)	12	13	15	17
Výtěžnost (g/100g drátu)	95	96	97	98
Výkon svařování (kg/h)	0,7-1,7	0,8-3,2	1,0-5,8	1,3-8,2
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x200=1000	5x200=1000 15x72=1080 250x4=1000	15x72=1080 250x4=1000	15x72=1080 250x4=1000

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX G3Si1 0,8mm 15kg balení

KWX3 08 15

---- -- --

| | | _____ Hmotnost balení: 15 = 15kg, 250 = 250kg

| | _____ Průměr drátu: 08 = 0,8mm atd.

| _____ Název a jakost drátu: KWX3 = KOWAX G3Si1, KWX4 = KOWAX G4Si1

10.3

KOWAX G4Si1

MIG/MAG-GMAW

KOWAX G4Si1 je poměděný drát pro svařování nelegovaných konstrukčních ocelí v ochranných atmosférách plynů. Hlavní předností tohoto materiálu je vysoká kvalita při zachování nejlepšího poměru výkon/cena. Drát má dle požadavku normy vyšší obsah **Mn** a **Si** než **KOWAX G3Si1** což zaručuje lepší mechanické hodnoty svarového kovu. **KOWAX G4Si1** může být používán v čistém CO₂ (C) nebo ve směsném plynu Ar/CO₂ (M). **Svařovací proud (A), =(+)**

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 460/S 460

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M20, M21, C1

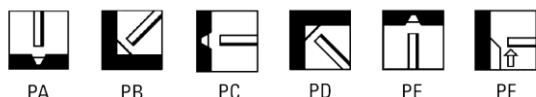
Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 14341-A: G 42 4 C1 4Si1

EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
SFA/AWS A5.18:	TÜV (CE)	C 0,09	Mez kluzu, MPa
ER70S-6	DB	Si 0,92	480
EN ISO 14341-A:	VdTÜV	Mn 1,73	Pevnost, MPa
G4Si1			550
DIN 8559:			Tažnost, %
SG3			28

Polohy svařování



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	90
-30	80

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	18-32	18-34
Svařovací proud (A)	80-310	120-390
Rychlost podávání (m/min.)	2,7-16	2,3-16
Spotřeba plynu (l/min.)	15	17
Výtěžnost (g/100g drátu)	97	98
Výkon svařování (kg/h)	1,1-5,6	1,3-8,2
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	15x72=1080 250x4=1000	15x72=1080 250x4=1000

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX G4Si1 1,0mm 250kg balení

KWX4 10 250

---- -- --

| | | _____ Hmotnost balení: 15 = 15kg, 250 = 250kg

| | | _____ Průměr drátu: 10 = 1,0mm atd.

| _____ Název a jakost drátu: KWX3 = KOWAX G3Si1, KWX4 = KOWAX G4Si1

KOWAX Speed Road G3Si1 - NEPOMĚDĚNÝ

MIG/MAG-GMAW

KOWAX Speed Road G3Si1 je **NEPOMĚDĚNÝ** svařovací drát **nejnovější generace vyrobený za použití NANO technologií, určený pro vysokorychlostní svařování** (vysoké podávací rychlosti a vysoké svařovací proudy viz.tab.níže). Drát pro svařování jemnozrnných ocelí s minimální mezí kluzu do 420 MPa a nelegovaných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa v ochranných atmosférách směsných plynů Ar/CO₂ (M) nebo v čistém CO₂ (C). **Svařovací proud (A), =(+)**

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 420/S 420

Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1

EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

10.4

NOVINKA

BĚHEM 2015

EXKLUZIVNĚ

SG2/SG3 dráty

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.18:</u>	TÜV (CE)	C 0,1	<u>Mez kluzu, MPa</u>
ER70S-6	DB	Si 0,90	460
<u>EN ISO 14341-A:</u>		Mn 1,50	<u>Pevnost, MPa</u>
G3Si1			550
<u>DIN 8559:</u>			<u>Tažnost, %</u>
SG2			26

Polohy svařování



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	90
-30	70

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr, mm	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	18-24	18-32	18-34
Svařovací proud (A)	60- 200	80- 350	120- 390
Rychlost podávání (m/min.)	3,2- 25	2,7- 25	2,5- 20
Spotřeba plynu (l/min.)	14	15	17
Výtěžnost (g/100g drátu)	96	97	98
Výkon svařování (kg/h)	0,8-2,5	1,0-5,8	1,3-8,2
Balení (kg)	15	15	15
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	15x72=1080	15x72=1080 250x4=1000	15x72=1080 250x4=1000

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX G3Si1 Speed Road 1,0mm 15kg balení

KWXN3 10 15

----- -- --
| | | _____ Hmotnost balení: 15 = 15kg, 250 = 250kg

| | | _____ Průměr drátu: 10 = 1,0mm atd.

| | | _____ Název a jakost drátu: KWXN3 = KOWAX G3Si1 Speed Road **NEPOMĚDĚNÝ**

10.5**KOWAX Speed Road G4Si1 – NEPOMĚDĚNÝ****MIG/MAG-GMAW**

KOWAX Speed Road G4Si1 je **NEPOMĚDĚNÝ** svařovací drát **nejnovější generace vyrobený za použití NANO technologií, určený pro vysokorychlostní svařování** (vysoké podávací rychlosti a vysoké svařovací proudy viz.tab.níže). Drát pro svařování jemnozrnných ocelí s minimální mezí kluzu do 460 MPa ve směsném plynu Ar/CO₂ (M) nebo do 420 MPa v CO₂ (C). **Svařovací proud (A), =(+)**

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 460/S 460 a jiné

Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 14341-A: G 42 2 C1 4Si1

EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

SG2/SG3 dráty**NOVINKA****BĚHEM 2015****EXKLUZIVNĚ**

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
SFA/AWS A5.18:	TÜV (CE)	C 0,1	Mez kluzu, MPa
ER70S-6	DB	Si 1,00	500
EN ISO 14341-A:		Mn 1,70	Pevnost, MPa
G4Si1			590
DIN 8559:			Tažnost, %
SG3			26

Polohy svařování**Zkouška vrubové houževnatosti**

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	90
-30	70

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr, mm	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	18-24	18-32	18-34
Svařovací proud (A)	60- 200	80- 350	120- 390
Rychlost podávání (m/min.)	3,2- 25	2,7- 25	2,5- 20
Spotřeba plynu (l/min.)	14	15	17
Výtěžnost (g/100g drátu)	96	97	98
Výkon svařování (kg/h)	0,8-2,5	1,0-5,8	1,3-8,2
Balení (kg)	15	15	15
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	15x72=1080	15x72=1080	15x72=1080
		250x4=1000	250x4=1000

OBJEDNACÍ KÓD**Příklad: KOWAX G4Si1 Speed Road 1,2mm 15kg balení**

KWYN4 12 15

 | | | _____ Hmotnost balení: 15 = 15kg, 250 = 250kg
 | | | _____ Průměr drátu: 12 = 1,2mm atd.
 | _____ Název a jakost drátu: KWYN4 = KOWAX G4Si1 Speed Road **NEPOMĚDĚNÝ**

BS300



Hmotnost: 15 kg
Vnější průměr: 300 mm
Vnitřní průměr: 52 mm
Šířka: 100 mm

D200



Hmotnost: 5 kg
Vnější průměr: 200 mm
Vnitřní průměr: 52 mm
Šířka: 55 mm

K300



Hmotnost: 15 kg
Vnější průměr: 300 mm
Vnitřní průměr: 180 mm
Šířka: 100 mm

Mega Pack



Hmotnost: 250 kg
Výška: 800 mm
Vnější průměr: 510 mm

Plastový kryt „Klobouk“ pro Mega Pack pr.510mm



OBJEDNACÍ KÓD: **KWXKL**

Bovden na propojení sudu a podavače včetně kompletního příslušenství



OBJEDNACÍ KÓD: **KWXB a délka v (m)**





Přehled nerezových svařovacích drátů (dráty pro svařování v ochranných atmosférách)

Dráty pro svařování nerezavějících a vysokolegovaných ocelí tavící se elektrodou v ochranném plynu – MIG/MAG (131, 135)

Název	EN ISO 14343-A	SFA/AWS	Strana
KOWAX 308LSi MIG	G 19 9 LSi	ER308LSi	11.2.
KOWAX 309LSi MIG	G 23 12 LSi	ER309LSi	11.3.
KOWAX 316LSi MIG	G 19 12 3 LSi	ER316LSi	11.4.

Dráty pro svařování nerezavějících a vysokolegovaných ocelí netavící se elektrodou v ochranném plynu – TIG /WIG (141)

Název	EN ISO 14343-A	SFA/AWS	Strana
KOWAX 308LSi TIG	W 19 9 LSi	ER308LSi	11.5.
KOWAX 309LSi TIG	W 23 12 LSi	ER309LSi	11.6.
KOWAX 316LSi TIG	W 19 12 3 LSi	ER316LSi	11.7.
KOWAX 308L TIG	W 19 9 L	ER308L	11.8.
KOWAX 309L TIG	W 23 12 L	ER309L	11.9.
KOWAX 316L TIG	W 19 12 3 L	ER316L	11.10.
Dodávané balení			11.11.

HLAVNÍ VÝHODY:

- Nerezové svařovací dráty KOWAX představují ultimativní kvalitu a úžasnou hodnotu za Vaše peníze, to je ostatně naše strategie, to je KOWAX.
- Špičková kvalita.
- Jako vždy u našich přídatných materiálů položky jsou tyto určeny široké škále uživatelů od hobby až pro výrobní provozy s akcentem na maximální produktivitu (např. Automotive), proto jsou vždy plně certifikované pro evropský trh (TÜV, CE, DB apod.)
- Dodáváno s 3.1 atestem.
- **Získejte stejné zboží jako od nadnárodních značek za lepší ceny.**
- **Náš výrobce balí stejné zboží do krabic pro mnohé světové značky přídatných materiálů.**
- Reference výrobce např.: Honda Motors
- KOWAX exkluzivně přináší tyto dráty do ČR a SR a je jejím výhradním importérem pro výše uvedené teritoria.
- Navíc každá uspořené koruna ve Vašem nákupu je přímo dopadem do zisku Vaší společnosti
- Stabilní oblouk, minimální rozstřík, bezproblémový posuv v podávání
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu. **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**



KOWAX ER308LSi MIG

MIG/MAG-GMAW

Je MIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni.

11.2

Nerezové sv-dráty

Vhodnost pro svařování, např.:

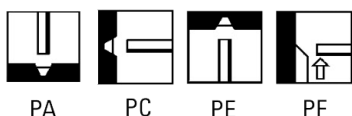
1.4301, 1.4306 a jiné.

Svařovací proud (A): =(+)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): M13, M12

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u> ER308LSi	TÜV DB	C 0,03 Si 0,8	<u>Mez kluzu, MPa</u> 370
<u>EN ISO 14343:</u> G 19 9 L Si		Mn 1,8 Cr 20,3	<u>Pevnost, MPa</u> 620
<u>Werkstoffnummer:</u> 1.4316		Ni 10,0	<u>Tažnost, %</u> 36

Polohy svařování:



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	110
-20	80

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	15-24	15-28	15-29
Svařovací proud (A)	55-160	80-240	100-300
Rychlost podávání (m/min.)	4,0-17,0	4,0-16,0	3,0-14,0
Výkon navaření kg svar. kovu/hod hoření oblouku	1,0-4,2	1,5-6,0	1,6-7,5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500 15x36=540	5x100=500 15x36=540	15x36=540

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 308LSi MIG 1,0mm 5kg balení

KWX308LSi 10 05

----- -- --

| | | Hmotnost balení: 15 = 15kg, 05 = 5kg

| | | Průměr drátu: 10 = 1,0mm atd.

| | | Název a jakost drátu: KWX308LSi = KOWAX 308LSi

11.3 KOWAX ER309LSi MIG

MIG/MAG-GMAW

Je MIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 24Cr12Ni. Drát má zvýšený obsah křemíku Si pro zlepšení operativních vlastností.

Vhodnost pro svařování, např.:

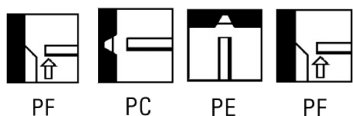
1.4583 + S235 až S355 a jiné

Svařovací proud (A): =(+)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): M12,M13

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u>	TÜV	C 0,02	<u>Mez kluzu, MPa</u>
ER309LSi	DB	Si 0,8	440
<u>EN ISO 14343:</u>		Mn 1,8	<u>Pevnost, MPa</u>
G 23 12 L Si		Cr 24,0	600
<u>Werkstoffnummer:</u>		Ni 13,0	<u>Tažnost, %</u>
1.4432			40

Polohy svařování:



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	160
-60	130

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	12-24	15-28	15-29
Svařovací proud (A)	55-160	80-240	180-300
Rychlost podávání (m/min.)	4,0-12,0	3,0-9,0	4,0-9,0
Výkon navaření kg svar. kovu/hod hoření oblouku (kg/h)	0,8-3,0	1,1-4,0	1,6-7,5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	
	15x36=540	15x36=540	15x36=540

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 309LSi MIG 1,0mm 15kg balení

KWX309LSi 10 15

----- -- --
 | | | Hmotnost balení: 15 = 15kg, 05 = 5kg
 | | | Průměr drátu: 10 = 1,0mm atd.
 | | | Název a jakost drátu: KWX309LSi = KOWAX 309LSi

KOWAX ER316LSi MIG

MIG/MAG-GMAW

11.4

Je MIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni a 18Cr8Ni3Mo.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4435 a jiné.

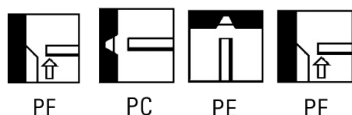
Svařovací proud (A): =(+)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): M13,M12

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u> ER316LSi	TÜV DB	C 0,02 Si 0,8	<u>Mez kluzu, MPa</u> 440
<u>EN ISO 14343:</u> W 19 12 3 L Si		Mn 1,8 Cr 19,0	<u>Pevnost, MPa</u> 620
<u>Werkstoffnummer:</u> 1.4430		Ni 12,5 Mo 2,8	<u>Tažnost, %</u> 36

Nerezové sv-dráty

Polohy svařování:



Zkouška vrubové

houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	120
-60	80

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	12-24	15-28	15-29
Svařovací proud (A)	55-160	80-240	100-300
Rychlost podávání (m/min.)	4,0-17,0	4,0-16,0	3,0-14,0
Výkon navaření kg svar. kovu/hod hoření oblouku (kg/h)	1,0-4,0	1,5-6,0	1,6-7,5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500 15x36=540	5x100=500 15x36=540	15x36=540

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 316LSi MIG 1,0mm 15kg balení

KWX316LSi 10 15

----- -- --

| | Hmotnost balení: 15 = 15kg, 05 = 5kg

| | Průměr drátu: 10 = 1,0mm atd.

| | Název a jakost drátu: KWX316LSi = KOWAX 316LSi

11.5 KOWAX ER308LSi TIG

TIG (WIG)-GTAW

Je TIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni. Dobrá odolnost proti běžné korozi. Zvýšený obsah Si zlepšuje svařovací vlastnosti.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4306 aj.

Svařovací proud (A): =(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Nerezové sv-dráty

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u> ER308LSi	TÜV DB	C 0,03 Si 0,8	<u>Mez kluzu, MPa</u> 480
<u>EN ISO 14343:</u> W 19 9 L Si		Mn 1,8 Cr 20,3	<u>Pevnost, MPa</u> 625
<u>Werkstoffnummer:</u> 1.4316		Ni 10,0	<u>Tažnost, %</u> 37

Polohy svařování:



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	170
-60	130

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 308LSi TIG 1,6mm 5kg balení

KWX308LSi 16 1000

----- -- -----

| | | Délka drátu 1000mm

| | | Průměr drátu: 16 = 1,6mm atd.

| | | Název a jakost drátu: KWX308LSi = KOWAX 308LSi

KOWAX ER309LSi TIG

TIG (WIG)-GTAW

Je TIG svařovací drát s velmi nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 24Cr12Ni. Drát má zvýšený obsah Si pro zlepšení operativních vlastností.

11.6

Nerezové sv-dráty

Vhodnost pro svařování, např.:

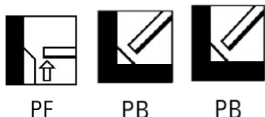
1.4583 + S235 až S355 aj.

Svařovací proud (A): =(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u> ER309LSi	TÜV DB	C 0,03 Si 0,8	<u>Mez kluzu, MPa</u> 475
<u>EN ISO 14343:</u> W 23 12 L Si		Mn 1,8 Cr 24,0	<u>Pevnost, MPa</u> 635
<u>Werkstoffnummer:</u> 1.4332		Ni 13,0	<u>Tažnost, %</u> 32

Polohy svařování:



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-60	130

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 309LSi TIG 1,2mm 5kg balení

KWX316LSi 12 1000

----- -- ----

| | |___ Délka drátu 1000mm
| | |___ Průměr drátu: 12 = 1,2mm atd.
| | |___ Název a jakost drátu: KWX309LSi = KOWAX 309LSi

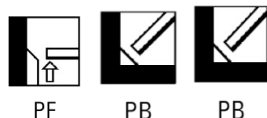
Je TIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 19Cr10Ni3Mo. Dobrá odolnost proti běžné korozi i v prostředích kyselých nebo obsahem chloridů.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4435 aj.

Svařovací proud (A): =(-)**Ochranný plyn (EN ISO 14175):** I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u>	TÜV	C 0,03	<u>Mez kluzu, MPa</u>
ER316LSi	DB	Si 0,8	480
<u>EN ISO 14343:</u>		Mn 1,8	<u>Pevnost, MPa</u>
W 19 12 3 LSi		Cr 19,0	630
<u>Werkstoffnummer:</u>		Ni 12,0	<u>Tažnost, %</u>
1.4430		Mo 2,8	33

Polohy svařování:**Zkouška vrubové****houževnatosti**

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	175
-60	100

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD**Příklad: KOWAX 316LSi TIG 3,2mm 5kg balení**

KWX316LSi 32 1000

----- -- -----
 | | | Délka drátu 1000mm
 | | | Průměr drátu: 32 = 3,2mm atd.
 | | | Název a jakost drátu: KWX16LSi = KOWAX 316LSi

KOWAX ER308L TIG

Je TIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni.
Dobrá odolnost proti běžné korozi.

11.8

Nerezové sv-dráty

Vhodnost pro svařování, např.:

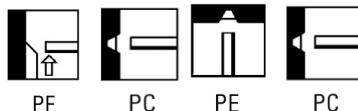
1.4301, 1.4306 aj.

Svařovací proud (A): =(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
<u>SFA/AWS A5.9:</u> ER308L	TÜV DB	C 0,03 Si 0,4	<u>Mez kluzu, MPa</u> 450
<u>EN ISO 14343:</u> W 19 9 L		Mn 1,8 Cr 20,3	<u>Pevnost, MPa</u> 645
<u>Werkstoffnummer:</u> 1.4316		Ni 10,0	<u>Tažnost, %</u> 26

Polohy svařování:



Zkouška vrubové

houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	170
-60	130

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 308L TIG 2,4mm 5kg balení

KWX308L 24 1000

----- -- ----
| | | Délka drátu 1000mm
| | | Průměr drátu: 24 = 2,4mm atd.
| | | Název a jakost drátu: KWX308L = KOWAX 308L

11.9

KOWAX ER309L TIG

Je TIG svařovací drát s velmi nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 24Cr12Ni. Pro heterogenní spoje, např. nerezavějící ocel s ocelí nízkolegovanou.

Nerezové sv. dráty

Vhodnost pro svařování, např.:

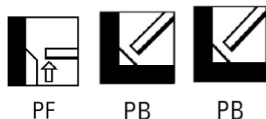
1.4583 + S235 až S55 aj.

Svařovací proud (A): =(-)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
SFA/AWS A5.9: ER309L	TÜV DB	C 0,03 Si 0,4	Mez kluzu, MPa 430
EN ISO 14343: W 23 12 L		Mn 1,8 Cr 24,0	Pevnost, MPa 590
Werkstoffnummer: 1.4332		Ni 13,0	Tažnost, % 40

Polohy svařování:



Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-60	130

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX 309L TIG 2,0mm 5kg balení

KWX309L 20 1000

----- -- ----
 | | | _____ Délka drátu 1000mm
 | | | _____ Průměr drátu: 20 = 2,0mm atd.
 | _____ Název a jakost drátu: KWX309L = KOWAX 309L

BS300



Hmotnost: 15 kg
Vnější průměr: 300 mm
Vnitřní průměr: 52 mm
Šířka: 100 mm

D200



Hmotnost: 5 kg
Vnější průměr: 200 mm
Vnitřní průměr: 52 mm
Šířka: 55 mm

D300



Hmotnost: 15 kg
Vnější průměr: 300 mm
Vnitřní průměr: 52 mm
Šířka: 100 mm

TIG



**kartonový tubus s kartonovým
víčkem**

Hmotnost: 5 kg
Délka: 1000 mm

max for
KOWax[®]
elding





Přehled obalených elektrod

Obalené elektrody pro svařování nelegovaných ocelí

Název	EN ISO 2560-A	SFA/AWS A 5.1	Strana
KOWAX E7018 bazická	E 38 3 B 42	E7018	12.2.

HLAVNÍ VÝHODY:

- Nakupujte chytře.
- Získejte stejné zboží jako od nadnárodních značek ale za výrazně lepší ceny – to je naše strategie, to je KOWAX.
- Špičková kvalita
- Nejlepší hodnota za peníze na trhu.
- Komplexní záruka.
- Nesmiřte se s levnými napodobeninami.
- **Požadujte značkovou kvalitu KOWAX.**



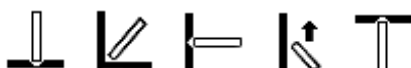
Je elektroda pro svařování nelegovaných konstrukčních ocelí s univerzálním použitím. Hlavní předností tohoto materiálu je vysoká kvalita při zachování nejlepšího poměru **výkon/cena**. Vhodná pro svařování potrubí, tlakových nádob, lodních, stavební i jiných konstrukcí z ocelí s pevností ca.480MPa, např.P235/2S35 až P420/S420 ve všech polohách kromě shora dolů. Minimální rozstřík a jednoduše odstranitelná struska a dobré mechanické hodnoty **dělají z této elektrody tu nejlepší volbu na trhu.**

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 420/S 420

Svařovací proud (A): =(+)
Teplota přesušení: 350°C /1hod.

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
SFA/AWS A5.1: E7018	CCS LR	C 0.1 Si 0.5	Mez kluzu, MPa 520
EN ISO 2560-A: E 38 3 B 42	GL ABS DNV BV	Mn 1.45 S 0.012 P 0.02 Cr 0.011 Ni 0.017 Mo 0.014 V 0.009	Pevnost, MPa 620 Tažnost, % 22

Polohy svařování:

Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	130
-30	104

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	2,0x300	2,5x350	3,2x350	3,2x450	4,0x450
Napětí (V)	26	26	25	26	28
Svařovací proud (A)	60-80	70-110	95—150	110-150	140-180
Množství svar. kovu kg/kg elektrod	0,6	0,55	0,59	0,63	0,65
Počet elektrod/kg svarového kovu	140	78	51	31	28
Výkon navaření kg svar. kovu/hod hoření oblouku	0,7	1,8	1,64	1,5	1,3
Doba hoření (s)	34	59	62	68	96
Balení (kg)	2,5	2,5	5	5	5
Ks v balení	210	111	143	98	66
Hmotnost 1000ks (kg)	12	23	47	51	76
Krabiček v kartonu (ks)	6	6	3	3	3
Hmotnost kartonu (kg) x ks = hmotnost palety (kg)	15x60=900	15x60=900	15x60=900	15x60=900	15x60=900

13.

Ochranné pomůcky

















Přehled ochranné pomůcky

Obr.	Kód zboží	Název zboží	Doporučená maloobchodní cena (CZK/pár) bez DPH
------	-----------	-------------	--

Pracovní obuv s lepenou podešví










	KWXOR336	Pracovní obuv s lepenou podešví	506,00
	KWXOR337	Pracovní polobotka	506,00
	KWXOR437	Pracovní kotníčková s límcem	506,00
	KWXOR437/01	Pracovní kotníčková s límcem	575,00
	KWXOR439	Pracovní kotníčková s ocelovou špicí	575,00
	KWXOR338/08,40,60	Polobotka farmářková žlutá, hnědá, černá	989,00
	KWXOR438/08,40	Farmářka kotníčková žlutá, hnědá	1 081,00
	KWXOR438/140	Farmářka kotníčková žlutá ZIMNÍ, hnědá	1 150,00

Pracovní obuv s nástřikovou podešví

	KWXOR371	Pracovní polobotka nástřiková	759,00
	KWXOR431	Pracovní kotníčková s límcem nástřiková	759,00
	KWXOR431/01	Pracovní kotníčková s límcem nástřiková ZIMNÍ	805,00
	KWXOR432	Pracovní kotníčková s límcem a ocel.špicí nástřiková	805,00

	KWXOR371/08,40 ,60	Polobotka farmářková nástřik žlutá, hnědá, černá	1 081,00
	KWXOR471/08,40 ,60	Farmářka kotníčková žlutá, hnědá, černá nástřiková	1 265,00
	KWXOR471/140	Farmářka kotníčková zimní hnědá nástřiková	1 311,00
	KWXOR571	Sandál pracovní nástřikový	759,00
	KWXOR571/08,40 ,60	Sandál farmářkový nástřikový žlutý, hnědý, černý	1 081,00

Obuv Prestige, holinky a gumofilc

	KWXOM86808	Prestige polobotka bílá, černá	1 357,00
	KWXOM56810	Prestige kotníčková černá	1 472,00
	KWXOM96001	Prestige kotníčková černá ZIMNÍ	1 702,00
	KWXOM86810	Prestige polobotka na suchý zip Velcro bílá, černá	1 472,00
	KWXOM40020	Prestige Moleda sport bílá, černá, bíločerná, červená	1 472,00
	KWXOM66759	Prestige dětská na suchý zip Velcro bílá, černá	1 127,00
	KWXOM16030	Prestige dětská kotníčková černá, barevná	1 472,00
	KWXO41937	Holinka válená pánská	736,00
	KWXO41957	Holinka válená gumofilcová	897,00

13.3

Ochranné pomůcky

Ochranné pracovní pomůcky








			+10 cm	+20 cm	+30 cm	lícová	
	KWXZ901	Zástěra pro svářeče	587	645	698	762	529,00
	KWXR902	Rukávničky pro svářeče	485			629	437,00
	KW XK903	Kamaše pro svářeče					391,00
	KWXZ904	Zástěra pro kováře s lacem dlouhá	580	642	657	715	483,00
	KWXZ905	Zástěra pro kováře do pasu	414	459	518	466	345,00
	KWXB906	Brašna Barex malá (30x30x15cm)					575,00
	KWXB907	Brašna Barex velká (40x30x15cm)					690,00
	KWXB908	Brašna kožená malá (30x30x15cm)					805,00
	KWXB909	Brašna kožená velká (40x30x15cm)					1 035,00
	KWXN910	Nákoleníky					391,00

Pracovní a svářečské rukavice


		Název zboží	
	KWXR201	Pánské kombinované kůže + textil (Hovězina lícová + textil)	92,00
	KWXR203	Pánské kombinované kůže + textil (Hovězinová štípenka + textil)	92,00
	KWXR301	Pánské celokožené (Hovězina lícová + hov.štípenka)	119,60
	KWXR302	Pánské celokožené (Hovězinová štípenka)	119,60
	KWXR304	Pánské celokožené + zesílení dlaně (Hovězinová štípenka + zesílení dlaně)	133,40
	KWXR401	Dámské celokožené (Hovězina lícová + štípenka)	96,60
	KWXR402	Dámské celokožené (Hovězinová štípenka)	96,60
	KWXR403	Dámské kombinované kůže + textil (Hovězina lícová + textil)	92,00
	KWXR404	Dámské kombinované kůže + textil (Hovězinová štípenka + textil)	92,00
	KWXR501	Palcové z textilního Aratexu (Textilní aratex - Juta palcové)	82,80
	KWXR502	Palcové kombinované kůže + textil (Hovězinová štípenka + textil)	105,80
	KWXR505	Palcové celokožené (Hovězina lícová + štípenka)	115,00
	KWXR506	Palcové celokožené (Hovězinová štípenka)	115,00

13.5


Ochranné pomůcky

	KWXR507	Palcové celokožené + zesílení dlaně (Hovězinová štípenka + zesílení dlaně)	128,80
	KWXR508	Palcové celokožené + zesílení dlaně (Hovězinová štípenka + dvojitá dlaň)	133,40
	KWXR601	Svářečské celokožené (Hovězina lícová + štípenka)	147,20
	KWXR601K	Svářečské celokož. šité kevlar .nití (Hovězina lícová + štípenka kevlar)	156,40
	KWXR603	Svářečské celokožené (Hovězinová štípenka)	147,20
	KWXR603K	Svářečské celokož. šité kevlar .nití (Hovězinová štípenka kevlar)	156,40
	KWXR605	Svářecí celokožené tříprsté (Hovězinová štípenka – tříprsté)	147,20

POZNÁMKY:

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

POZNÁMKY:

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Pokud jste s našimi produkty a službami spokojeni, řekněte to prosím ostatním. Pokud jste s čímkoliv nespokojeni sdělte to prosím nám a my zajistíme nápravu.

Místo pro otisk razítka prodejce:

