

# HTL LEPÍ TO DRŽÍ TO

**HTL LEPÍ TO DRŽÍ TO** je vysoce výkonné vteřinové lepidlo střední viskozity, které je speciálně vyvinuté pro náročné aplikace s vysokým stupněm namáhání. Krom lepení kovů, plastů a pryží, je vhodné pro lepení obtížně lepitelných substrátů. Taktéž savých, nebo porézních povrchů jako papír, kůže a dřevo.

Mezi specifické vlastnosti **HTL LEPÍ TO DRŽÍ TO** patří extrémně rychlý nástup adheze s dosažením ~50% konečné pevnosti po 2 minutách. Dále menší stékavost díky střední viskozitě, umožňuje pohodlné lepení s větším důrazem na precizní design spoje.

Vysoce výkonná vteřinová lepidla řady **HTL** jsou extrémně odolná a určena primárně pro průmyslové aplikace.

BARVA	TRANSPARENTNÍ
BÁZE	ETYL KYANAKRYLÁT
VISKOZITA 25 °C	80-120 mPas
HUSTOTA	1,06 g/cm <sup>3</sup>
TEPLOTNÍ ODOLNOST	-50 °C do +80 °C
ČAS FIXACE – HLINÍK / HLINÍK	2-10 SEKUND
ČAS FIXACE – NITRILOVÁ GUMA	<5 SEKUND
ČAS FIXACE – PVC / PVC	3-10 SEKUND
KONEČNÁ PEVNOST	24 HODIN
SCHOPNOST VYPLŇOVAT SPÁRU MAX.	0,15 mm
PEVNOST VE STŘIHU ISO 6922	20 N/mm <sup>2</sup>
DOBA SKLADOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ +5 °C	12 MĚSÍCŮ V ORIGINÁLNÍM NEOTEVŘENÉM OBALU

*Při nedodržení uvedených skladovacích podmínek, se výrazně zkracuje uvedená doba skladovatelnosti a může vést až k trvalému znehodnocení výrobku. Taktéž dochází k postupnému snížení funkčních vlastností výrobku.*

*Před zpracováním výrobek nechte natemperovat na pokojovou teplotu, tak aby se zoptimalizovala lepicí síla.*

## TECHNICKÝ LIST

### POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ:

Lepené díly musí být čisté a zbavené oleje a mastnoty. Pro očištění doporučujeme použít výrobek průmyslový rychločistič **PRC.D400**. Vteřinové lepidlo naneste na jednu stranu v tenké vrstvě a lepené části k sobě přitiskněte. Rychlost adheze nastane v závislosti na lepeném materiálu během

několika sekund. Konečné pevnosti je dosaženo po 24 hodinách. Obtížně lepitelné materiály s nízkým povrchovým napětím jako PP, PE, PTFE, musí být před lepením ošetřeny **HTL P-CA.D200** primerem vteřinových lepidel.

Před sériovým použitím proveďte dostatečné množství interních testů a pokusů k ověření vhodnosti výrobku pro zamýšlenou aplikaci.

### MATERIÁLOVÁ VHODNOST:

MATERIÁL	* VHODNÝ	** OBZVLÁŠTĚ VHODNÝ
KOV		*
PLAST		**
GUMA		**
ELASTOMER/EPDM		**
DŘEVO		**
KŮŽE		**
SKLADOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ+5°C	V CHLADNÉM, SUCHÉM A TMAVÉM MÍSTĚ	

### VELIKOST BALENÍ:      OZNAČENÍ:      POČET KS V BALENÍ:

20 g lahvička

LD.F20

34 Ks

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. **Dbejte bez výjimky všech pokynů uvedených v bezpečnostním listu výrobku.**