

## LOCTITE® AA 3038™

Původní název LOCTITE® 3038™  
prosinec 2013

### Popis výrobku

LOCTITE® AA 3038™ má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Akrylát
Chemický typ	Akrylát
Vzhled (Složka A)	Čirý žlutý gel <sup>LMS</sup>
Vzhled (Složka B)	Viskózní slámově žlutá kapalina <sup>LMS</sup>
Složky	Dvousložkový
Viskozita	Střední, tixotropní
<b>Vytvrzení</b>	Dvousložkový akrylát
Mísící poměr objemový - A : B	1 : 10
<b>Aplikace</b>	Lepení
Zvláštní výhoda	Lepí obtížně lepitelné plasty bez předúpravy povrchu

LOCTITE® AA 3038™ je v první řadě určen pro lepení povlakovaných kovů (ECS) ke skelnými vlákny plněnému polypropylenu (PPGF), ale může být použit k lepení dalších obtížně lepitelných plastů, jako jsou LDPE a HDPE. Tento produkt je určen pro lepení bez nutnosti předúpravy povrchu. Produkt obsahuje plnivo o velikosti 0.25 mm pro zajištění minimální spáry. Tixotropní charakter LOCTITE® AA 3038™ zabraňuje jeho stékání z místa nanesení.

### TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

#### Složka A:

Měrná hmotnost při 20 °C	1,2
Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Smyková rychlost: 20 s <sup>-1</sup>	1 500 až 15 000 <sup>LMS</sup>
Barva, APHA	1 až 3 <sup>LMS</sup>
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

#### Část B:

Měrná hmotnost při 25 °C	1,0
Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Smyková rychlost: 20 s <sup>-1</sup>	6 000 až 18 000 <sup>LMS</sup>
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

### PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Tento produkt vytvrzuje po smíchání složek ve statickém mixeru za pokojové teploty.

#### Doba fixace

Doba fixace je definována jako čas potřebný k získání pevnosti ve smyku 0.1 N/mm<sup>2</sup>.

Doba fixace, smícháno, minut:

PPGF naECS ≤70

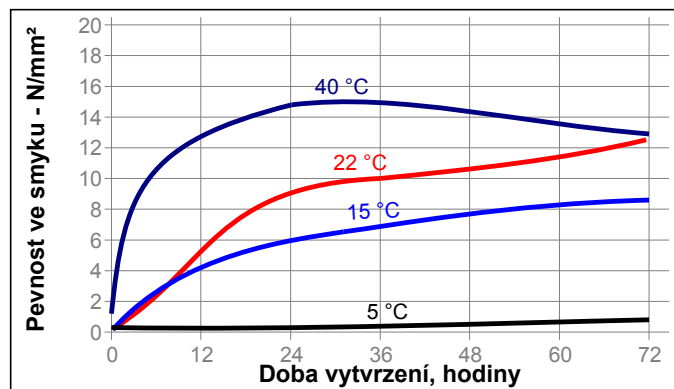
#### Otevřená doba

Doba zpracovatelnosti, smícháno, minut

4

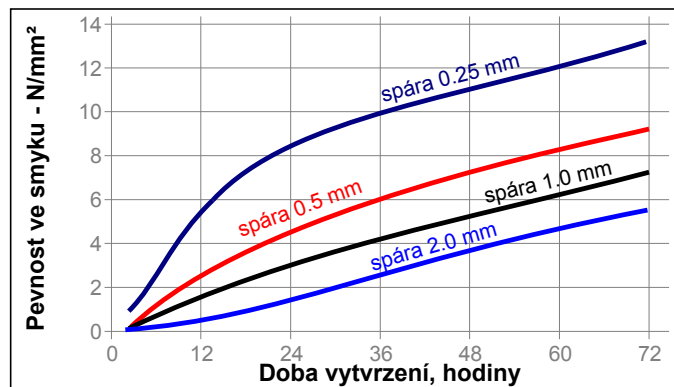
#### Rychlost vytvrzení dle teploty

Graf níže ukazuje vývoj pevnosti ve smyku v závislosti na čase při lepení ECS na PPGF při různých teplotách. Zkoušeno v souladu s ISO 4587.



#### Rychlost vytvrzení dle spáry

Rychlost vytvrzení závisí také na velikosti spáry. V tenké spáře bude produkt vytvrzovat rychleji, větší spára vede ke snížení rychlosti vytvrzení.



## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 24 hodin 22 °C

### Fyzikální vlastnosti:

Součinitel teplotní roztažnosti K <sup>-1</sup> :	
Pod T <sub>g</sub>	178×10 <sup>-6</sup>
Nad T <sub>g</sub>	145×10 <sup>-6</sup>
Teplota skelného přechodu, °C	57
Koeficient tepelné vodivosti, W/(m·K)	0,436
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D	65

Vytvrzováno po dobu 168 hodin 22 °C

### Fyzikální vlastnosti:

Prodloužení při přetržení, ISO 527-2, %		37
Pevnost v tahu při přetržení, ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup>	12,98
	(psi)	(1 880)
Modul pružnosti v tahu, ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup>	704
	(psi)	(102 080)

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

### Adhezní vlastnosti

Vytvrzeno po dobu 72 hodin 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

PPGF na ECS	N/mm <sup>2</sup>	≥8 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥1 160)
PPGF na Polykarbonát	N/mm <sup>2</sup>	5,5
	(psi)	(800)
Hliník	N/mm <sup>2</sup>	7,9
	(psi)	(1 150)
PPGF	N/mm <sup>2</sup>	9,8
	(psi)	(1 420)
Polyamid (Nylon)	N/mm <sup>2</sup>	2,9
	(psi)	(420)
Polybutylen Tereftalat (PBT)	N/mm <sup>2</sup>	13,6
	(psi)	(1 970)

Vytvrzeno po dobu 24 hodin 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

PPGF na ECS	N/mm <sup>2</sup>	8,4
	(psi)	(1 220)

Vytvrzeno po dobu 168 hodin 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

PPGF na ECS	N/mm <sup>2</sup>	10,5
	(psi)	(1 520)

## TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

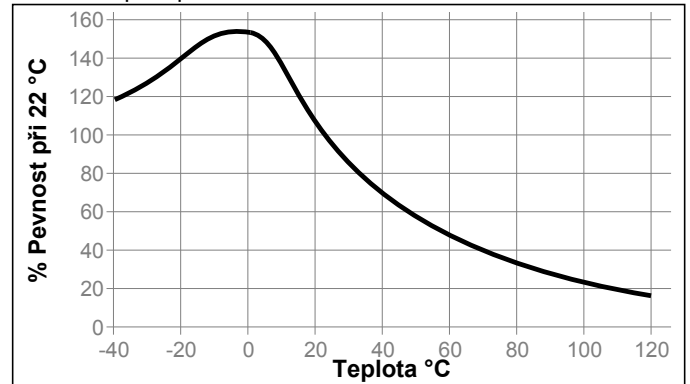
Vytvrzeno po dobu 24 hodin 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

PPGF na ECS

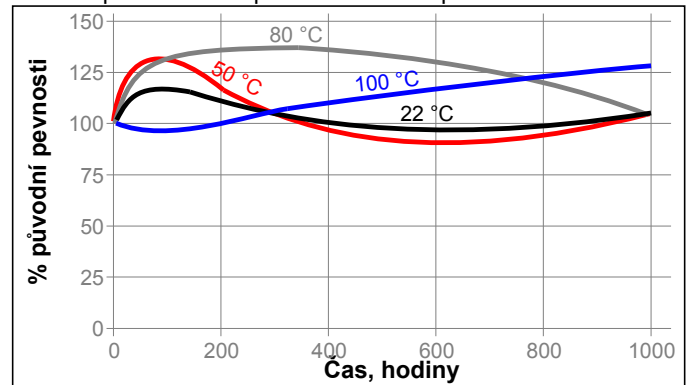
## Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě



## Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C



## Odolnost vůči chemikáliím a rozpouštědlům

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 22 °C.

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
98% RV	40	112	103	94
Motorový olej	22	106	110	107
Motorový olej	50	132	96	111
Voda/glykol	22	114	102	99
Voda/glykol	50	109	102	91

## VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

## Pokyny pro použití

- Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
- Pro další informace kontaktujte prosím Vaše místní technické zastoupení Henkel Loctite.

**Loctite materiálová specifikace<sup>LMS</sup>**

LMS je zaveden od 18. září 2006 (Složka A) a LMS je zaveden od 26. září 2007 (Složka B). Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

**Skladování**

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

**Optimální podmínky skladování:**

**8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.**

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

**Převody**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmitnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

## Reference 0.5