

LOCTITE® PC 7227™

Původní název LOCTITE® 7227™ or LOCTITE® Brushable Ceramic Grey
února 2016

Popis výrobku

LOCTITE® PC 7227™ má následující vlastnosti:

Technologie	Epoxid
Chemický typ	Epoxid
Vzhled (Pryskyřice)	Šedý ^{LMS}
Vzhled (Tvrdivlo)	Jantarový ^{LMS}
Vzhled (Smíchaný)	Šedá roztékavá kapalina
Složky	Dvousložkový
Mísicí poměr objemový pryskyřice : tvrdidlo	2,75 : 1
Mísicí poměr hmotnostní pryskyřice : tvrdidlo	4,8 : 1
Vytvrzení	Za pokojové teploty
Aplikace	nátěry
Zvláštní výhoda	<ul style="list-style-type: none"> • Plněno silikonovým karbidem - pro poskytnutí maximální ochrany • Ultrahladká natíratelná konzistence • Snadno se míchá a používá • Snižuje prostoje • Vynikající adheze - vytváří trvalé spojení

LOCTITE® PC 7227™ je ultrahladký, keramikou plněný nátěr, který poskytuje velmi hladký, lesklý povrch pro snížení tření a zamezení vzniku turbulencí. Je odolný vůči abrazi a typické rozmezí pracovních teplot je -29 °C až 93 °C. Použití produktu LOCTITE® PC 7227™ se doporučuje jako ochrana zařízení proti korozi a opotřebením. Je možné jej použít jako svrchní nátěr na protioděrové směsi Loctite® Nordbak® v aplikacích, které vyžadují obnovení povrchu a dlouhodobou ochranu. Typické aplikace zahrnují vytváření hladkých ochranných nátěrů na výměnících tepla a kondenzátorech, v nádržích a skluzech, při opravě kormidel a uložení závěsných čepů, dále při opravě těles a oběžných kol čerpadel a při opravách a ochraně motýlkových klapek a dalších armatur.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Pryskyřice:

Viskozita, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
Vřetenno 7, rychlost 10 ot/min. 200 000 až 260 000^{LMS}
Hmotnost / objem kg/L 1,7 až 1,8
(lbs/gal) (14,35 až 14,85^{LMS})

Tvrdivlo:

Viskozita, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
Vřetenno 2, rychlost 20 ot/min. 500 až 900^{LMS}
Hmotnost / objem kg/L 1,0 až 1,1
(lbs/gal) (8,6 až 8,9^{LMS})

Smíchaný produkt:

Viskozita, kužel & deska, 25 °C, mPa·s (cP):
Smyková rychlost 10 s⁻¹ 20 000

Vydatnost 0,55 m² při 1 mm tloušťce/0,9 kg
(6 čtverečních stop při 40 mil /2 liber)
1,1 m² při tloušťce nátěru 0,5 mm/ 0,9 kg
(12 čtverečních stop při 20 mil /2 liber)

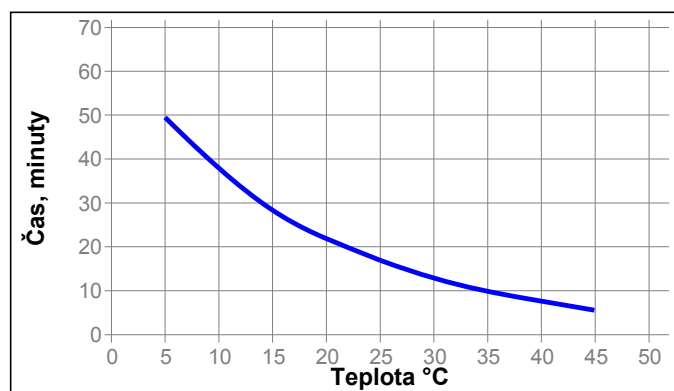
Typická tloušťka filmu je 1 mm (40 mil), ale materiál je možné rozetřít na tloušťku jen 0,5 mm (20 mil).

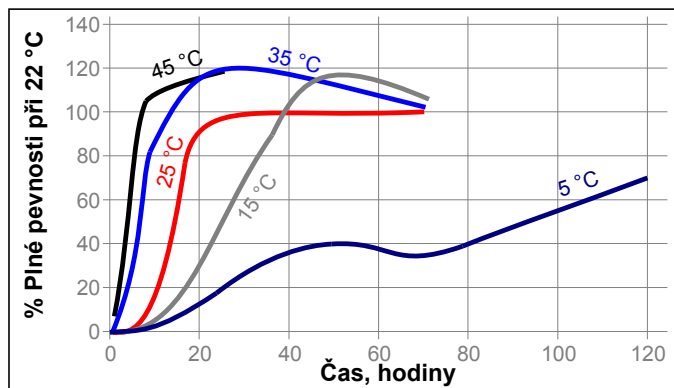
PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Vlastnosti při vytvrzení

Doba zgelovatění při 25 °C, minut:
400 g hmoty 34 až 48^{LMS}
Doba mezi nátěry při 25 °C, hodin 1 až 3
Teplotní odolnost ve vlhkém provozu, °C >93

Doba zpracovatelnosti



Doba vytvrzení**TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**

Vytvrzeno při 25 °C

Fyzikální vlastnosti:

Pevnost při stlačení, ISO 604	N/mm ²	86,2
	(psi)	(12 500)
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D		85

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**Adhezní vlastnosti**

Vytvrzeno po dobu 24 hodin 25 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Ocel (otryskaná)	N/mm ²	24,2
	(psi)	(3 500)

Teplotní odolnost při suchém provozu, °C 110
(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Hodnocení 2)

Teplotní odolnost při vlhkém provozu, °C 90
(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Hodnocení 2)

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití**Příprava povrchu**

Řádná příprava povrchu je rozhodující pro dlouhodobé účinné použití tohoto produktu. Přesné požadavky se liší s náročností aplikace, předpokládané provozní době a počátečních podmínek podkladu.

1. Vyčistěte, odmastěte a zdrsňte povrch, na který se má produkt nanášet. Čím lépe budou povrchy připravené, tím lepší budou výsledky použití nátěru. Pokud je to možné, doporučuje povrchy otryskat na čistý kov dle normy (SSPC-SP10/NACE No. 2). Pro méně náročné aplikace postačí zdrsnit povrch pomocí ručního nářadí.
2. Jako konečný krok po otryskání doporučujeme očistit

povrch rozpouštědlovým čističem pro zajištění maximální adheze.

Míchání:

1. Teplota materiálu by měla být mezi 20 °C až 30 °C.
2. Rozmíchejte pryskyřici a tvrdidlo v jejich obalech a potom celý objem tvrdidla přidejte do pryskyřice a řádně promíchejte. Míchejte intenzívně tak dlouho, dokud nedosáhnete jednolitě barvy směsi. Dobře setřete a rozmíchejte i materiál ze stěn a dna nádoby. Míchejte po dobu nejméně tři až pět minut.

Způsob nanášení:

1. Naneste plně promíchaný materiál na připravený povrch.

Upozornění: Pokud svařujete nebo řezete plamenem v blízkosti vytvrzené směsi, používejte schválené, přetlakové vzduchové respirátory. **Nepoužívejte** otevřený oheň na směs.

Loctite materiálová specifikace^{LMS}

LMS je zaveden od 22. květen 2001 (pryskyřice) a LMS je zaveden od 22. května 2001 (tvrdidlo). Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

Optimální podmínky skladování:

8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 2.4